

常州强力先端电子材料有限公司
建设项目验收后变动环境影响分析

企业名称：常州强力先端电子材料有限公司

编制单位：江苏龙环环境科技有限公司

2025年3月

目 录

1 前言	1
1.1 任务由来.....	1
1.2 区域环境功能规划.....	4
2 变动情况	5
2.1 本次变动情况汇总.....	5
2.2 变动前已验收项目情况.....	12
2.3 变动后项目概况.....	46
3 环境影响分析说明	64
3.1 大气环境影响分析.....	64
3.2 地表水环境影响分析.....	64
3.3 噪声环境影响分析.....	65
3.4 固体废物环境影响分析.....	65
3.5 环境风险评价.....	65
4 结论	66

1 前言

1.1 任务由来

常州强力先端电子材料有限公司成立于 2009 年，公司位于常州市天宁区郑陆镇，主要从事电子新材料（光刻胶引发剂、微电子封装材料、光刻胶树脂、彩色光阻）、天然基产物多元醇及衍生产品（聚氨酯多元醇类、聚碳酸酯多元醇类、双酚 A 聚醚类、双酚 S 聚醚类、丙烯酸类不饱和树脂）、光引发剂、单体、树脂等产品的生产及新材料的研发中试。

2009 年 12 月公司申报的“新建年产 15100 吨电子新材料（3000 吨光刻胶引发剂、2000 吨微电子封装材料、10000 吨光刻胶树脂、100 吨彩色光阻）、20000 吨天然基产物多元醇及衍生产品（聚氨酯多元醇类、聚碳酸酯多元醇类、双酚 A 聚醚类、双酚 S 聚醚类、丙烯酸类不饱和树脂）、新材料中试基地项目”于 2010 年 5 月获得了常州市环境保护局的环评批复（常环管[2010]35 号）。

后因建设单位在该项目实施过程中较原环评有所调整，部分工程建设与环评时内容不一致，因此委托原环评单位编制了《新建年产 13800 吨电子新材料（2900 吨光刻胶引发剂、2000 吨微电子封装材料、8800 吨光刻胶树脂、100 吨彩色光阻）、20000 吨天然基产物多元醇及衍生产品（聚氨酯多元醇类、聚碳酸酯多元醇类、双酚 A 聚醚类、双酚 S 聚醚类、丙烯酸类不饱和树脂）、新材料中试基地项目环境影响修编报告》，该项目于 2012 年 11 月获得了常州市环保局的环评批复（常环服[2012]70 号）。该项目分两期建设，一期项目于 2013 年 4 月通过环保竣工验收；二期项目于 2018 年 1 月通过了自主验收，固废与噪声部分于 2018 年 5 月通过了常州市的环保局环保竣工验收。

2014 年，基于市场需求及自身发展的需要，公司申报建设年产 3070 吨次世代平板显示器及集成电路材料关键原料和研发中试项目，该项目于 2016 年 4 月获得了常州市环保局的环评批复（常环审

[2016]17号)，并于2021年7月通过了环保“三同时”验收。

2022年4月，针对十一车间和十二车间废气治理设施整治提升改造，企业填报了《常州强力先端电子材料有限公司废气整治提升改造项目》登记表（备案号：202232040200000101）。

2022年，企业申报建设柔性显示器用功能性聚酰亚胺前驱体聚酰胺酸聚合物年产为1000吨项目，该项目于2023年2月获得环评批复（常天环审[2023]8号）。目前，该项目已部分建成并通过了环保“三同时”验收。

2023年，企业申报建设提高光刻胶引发剂（半导体光酸）生产能力的技术改造项目，该项目于2024年5月获得环评批复（常天环审[2024]21号），并于2025年1月通过了环保“三同时”验收。

2024年7月，针对生产车间及危废仓库废气治理设施进行提升改造，企业填报了《常州强力先端电子材料有限公司生产车间及危废仓库废气治理设施提升改造项目》登记表（备案号：202432040200000231）。

企业环保手续履行情况见表1.1-1。

表 1.1-1 企业环保手续履行情况

序号	项目名称	环评批复	验收情况
1	新建年产15100吨电子新材料（3000吨光刻胶引发剂、2000吨微电子封装材料、10000吨光刻胶树脂、100吨彩色光阻）、20000吨天然基产物多元醇及衍生产品（聚氨酯多元醇类、聚碳酸酯多元醇类、双酚A聚醚类、双酚S聚醚类、丙烯酸类不饱和树脂）、新材料中试基地项目	该项目于2010年5月取得常州市环境保护局的环评批复（常环管[2010]35号）	/
2	新建年产13800吨电子新材料（2900吨光刻胶引发剂、2000吨微电子封装材料、8800吨光刻胶树脂、100吨彩色光阻）、20000吨天然基产物多元醇及衍生产品（聚氨酯多元醇类、聚碳酸酯多元醇类、双酚A聚醚类、双酚S聚醚类、丙烯酸类不饱和树脂）、新材料中试基地项目环境影响修编	修编报告于2012年11月取得常州市环保局的环评批复（常环服[2012]70号）	该项目分两期建设，一期项目于2013年4月通过环保竣工验收；二期项目于2018年1月通过了自主验收，固废与噪声部分于2018年5月通过了常州市环保局的环保竣工验收
3	年产3070吨次世代平板显示器及集成电路材料关键原料和研发中试项目	该项目于2016年4月获得了常州市环保局的环评批复（常环审[2016]17号）	该项目已于2021年7月通过竣工环保验收

序号	项目名称	环评批复	验收情况
4	废气整治提升改造项目	2022年4月填报了登记表(备案号:202232040200000101)	
5	柔性显示器用功能性聚酰亚胺前驱体聚酰胺酸聚合物年产为1000吨项目	该项目于2023年2月获得环评批复(常天环审[2023]8号)	已部分建成、验收
6	提高光刻胶引发剂(半导体光酸)生产能力的技术改造项目	该项目于2024年5月获得环评批复(常天环审[2024]21号)	该项目已于2025年1月通过竣工环保验收
7	生产车间及危废仓库废气治理设施提升改造项目	2024年7月填报了登记表(备案号:202432040200000231)	

上述项目中,年产13800吨电子新材料(2900吨光刻胶引发剂、2000吨微电子封装材料、8800吨光刻胶树脂、100吨彩色光阻)、20000吨天然基产物多元醇及衍生产品(聚氨酯多元醇类、聚碳酸酯多元醇类、双酚A聚醚类、双酚S聚醚类、丙烯酸类不饱和树脂)、新材料中试基地项目(以下简称“项目一”)及年产3070吨次世代平板显示器及集成电路材料关键原料和研发中试项目(以下简称“项目二”)验收后运行过程中,产品方案、生产工艺、废气及固废产生情况发生变动。经现场踏勘及核实,对照《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单(试行)的通知》(环办环评函[2020]688号),以上变动未增加污染物排放,不会导致不利环境影响加重,不属于重大变动。

根据《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》(苏环办[2021]122号)中相关要求进行分析:以上变动内容不属于新、改、扩建项目范畴,界定为验收后变动;对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》(2021年版),项目不纳入环评管理,不需要办理环评手续;对照《排污许可管理条例》的相关要求,需变更排污许可证。因此,企业需编制《建设项目验收后变动环境影响分析》,作为排污许可证变更申请材料的附件,进行网站公示,并对分析结论负责。

本次在研究有关文件、现场踏勘和调查的基础上,按照《环境影响评价技术导则》和《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知(苏环办[2021]122号)》所规定的原则、方法、内容及要求,针对项目一、项目二(以下合称“建设项目”)的变动内

容编制了《常州强力先端电子材料有限公司建设项目验收后变动环境影响分析》。

1.2 区域环境功能规划

(1) 地表水环境

根据《江苏省地表水（环境）功能区划》，舜河（新沟河）水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类水质标准。

(2) 大气环境

根据《常州市环境空气质量功能区划分规定（2017）》（常州市人民政府办公室，常政发[2017]160号），项目所在地为二类区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准。

(3) 声环境

根据《常州市市区声环境功能区划（2017）》（常州市人民政府，常政发[2017]161号），项目所在地声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类功能区环境噪声限值。

(4) 土壤

土壤环境质量执行《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）中第二类用地标准。

2 变动情况

2.1 本次变动情况汇总

针对本次变动项目，对照环评及验收资料，主要变动情况汇总如下：

表 2.1-1 主要变动情况汇总表（与本次变动项目相关）

项目		原环评及验收内容和要求	目前实际情况	主要变动内容	变动原因	不利环境影响变化情况
性质		①项目一：新建；②项目二：扩建	①项目一：新建；②项目二：扩建	不变	/	/
规模	生产 能力	项目一 13800t/a 电子新材料、20000t/a 天然基产物多元醇及衍生产品、10175t/a 新材料中试基地、118.5t/a 副产溴化钠、666.58t/a 副产醋酸钠、81.41t/a 副产氯化钙。	13800t/a 电子新材料、20000t/a 天然基产物多元醇及衍生产品、10175t/a 新材料中试基地。	除去副产予以淘汰外，其余产品生产能力及中试规模不变。	基于现行副产的环境管理要求及副产销售对象的变化，企业淘汰了副产。	不增加
	项目二	500t/a 肉桂酸衍生物、120t/a 新型脲酯类光引发剂、200t/a 硫鎓盐阳离子光引发剂、200t/a 碘鎓盐阳离子光引发剂、10t/a 架桥剂、30t/a 增感剂、200t/a 紫外线吸收剂、200t/a 4-取代二苯甲酮、10t/a 新型三嗪类光致产酸剂、200t/a 半导体光刻胶用感光剂、30t/aN-取代马来酰亚胺、1000t/a 氧杂环醚、30t/a 可反应型液晶化合物、100t/a 3D 芯片用高纯溶剂、30t/a 含茚结构共聚物、10t/a 柔性显示器用功能性聚酰亚胺前驱体聚酰胺酸聚合物、200t/a 彩色光刻胶及隔离柱光刻胶用树脂、200t/a 研发中试项目、176.719t/a 副产氯化钠、93.729t/a 副产溴化钠、15t/a 副产氯化钾、84.514t/a 副产硫酸钠。	500t/a 肉桂酸衍生物、120t/a 新型脲酯类光引发剂、200t/a 硫鎓盐阳离子光引发剂、200t/a 碘鎓盐阳离子光引发剂、10t/a 架桥剂、30t/a 增感剂、200t/a 紫外线吸收剂、200t/a 4-取代二苯甲酮、10t/a 新型三嗪类光致产酸剂、200t/a 半导体光刻胶用感光剂、30t/aN-取代马来酰亚胺、1000t/a 氧杂环醚、30t/a 可反应型液晶化合物、100t/a 3D 芯片用高纯溶剂、30t/a 含茚结构共聚物、10t/a 柔性显示器用功能性聚酰亚胺前驱体聚酰胺酸聚合物、200t/a 彩色光刻胶及隔离柱光刻胶用树脂、200t/a 研发中试项目。			

项目		原环评及验收内容和要求	目前实际情况	主要变动内容	变动原因	不利环境影响变化情况
	储存能力	①仓库：1#丙类仓库（1417.5m ² ）、2#丙类仓库（2917m ² ）、1#甲类仓库（480m ² ）、2#甲类仓库（1490.56m ² ）和3#甲类仓库（733m ² ）。 ②储罐区：12只储罐（6只100m ³ 、5只50m ³ 和1只8m ³ ）。	①仓库：1#丙类仓库（1417.5m ² ）、2#丙类仓库（2917m ² ）、1#甲类仓库（480m ² ）、2#甲类仓库（1490.56m ² ）和3#甲类仓库（733m ² ）。 ②储罐区：12只储罐（6只100m ³ 、5只50m ³ 和1只8m ³ ）。	不变	/	/
	选址	常州市天宁区郑陆镇	常州市天宁区郑陆镇	不变	/	/
地点	总平布置	门卫、行政中心、一车间、二车间、三车间、五车间、六车间、七车间、八车间、九车间、十车间、十一车间、十二车间、十三车间、十五车间、十六车间、1#丙类仓库、2#丙类仓库、1#甲类仓库、2#甲类仓库、3#甲类仓库、辅房、焚烧炉车间、污水站、消防水池、事故应急池、初期雨水池、危险废物贮存场所等。	门卫、行政中心、一车间、二车间、三车间、五车间、六车间、七车间、八车间、九车间、十车间、十一车间、十二车间、十三车间、十五车间、十六车间、1#丙类仓库、2#丙类仓库、1#甲类仓库、2#甲类仓库、3#甲类仓库、辅房、焚烧炉车间、污水站、消防水池、事故应急池、初期雨水池、危险废物贮存场所等。	不变	/	/
	生产工艺	由于篇幅太大，本次变动只列出与本次变动分析相关的产品（含副产）工艺，其余产品工艺见原环评及验收资料	除去取消了部分副产精制工序（烘干）外，其余工艺与原环评及验收一致	取消了部分副产精制工艺（烘干）	副产予以淘汰	不增加
生产工艺	原辅材料及燃料	①原辅材料：涉及原辅材料种类较多，包括苯偶酰、3,4-二甲氧基-2'-氯苯偶酰、三羟甲基丙烷、联苯二酐、均苯四甲酸二酐、四氢苯酐、三苯基膦、TDI、三氯化铝、三氯乙腈、三乙胺、正庚烷、苯、二氯甲烷、二氯乙烷、甲苯、甲醇、乙醇、丙酮、醋酸、硝酸、硫酸、盐酸、氢氧化钠、丙烯酸、硝酸钠、氢氧化钾、液碱、活性炭等百余种。 ②燃料：天然气。	①原辅材料：涉及原辅材料种类较多，包括苯偶酰、3,4-二甲氧基-2'-氯苯偶酰、三羟甲基丙烷、联苯二酐、均苯四甲酸二酐、四氢苯酐、三苯基膦、TDI、三氯化铝、三氯乙腈、三乙胺、正庚烷、苯、二氯甲烷、二氯乙烷、甲苯、甲醇、乙醇、丙酮、醋酸、硝酸、硫酸、盐酸、氢氧化钠、丙烯酸、硝酸钠、氢氧化钾、液碱、活性炭等百余种。 ②燃料：天然气。	不变	/	/

项目	原环评及验收内容和要求	目前实际情况	主要变动内容	变动原因	不利环境影响变化情况
环境保护措施 废气	<p>1、不含卤废气：二车间、五车间、七车间、八车间、十车间不含卤废气（含尘废气采用布袋除尘预处理）经收集后采用焚烧炉（直燃式）焚烧+碱吸收+雾水分离器处理，尾气通过1根25m高排气筒（1#）有组织排放。</p> <p>2、含卤废气：（1）二车间：含卤及酸性废气收集经采用冷凝+两级碱吸收+水吸收+除雾+活性炭纤维吸附/脱附+活性炭吸附/脱附处理，尾气通过1根20m高排气筒（2#）有组织排放。（2）五车间：含卤废气经收集后采用冷凝+两级碱吸收+水吸收+除雾+两级活性炭纤维吸附/脱附处理，尾气通过1根20m高排气筒（4#）有组织排放。（3）七车间：含卤废气经收集后采用冷凝+两级碱吸收+除雾+活性炭吸附/脱附处理，尾气通过1根20m高排气筒（5#）有组织排放。（4）八车间：含卤废气经收集后采用冷凝+两级碱吸收+水吸收+除雾+两级活性炭纤维吸附/脱附处理，尾气通过1根20m高排气筒（6#）有组织排放。（5）十车间：付克反应工段废气经收集后采用石墨降膜吸收+冷凝预处理，其他工段废气经收集后采用冷凝预处理，上述预处理后的废气首先合并采用两级碱吸收+除雾+活性炭吸附处理，然后接入污水站废气治理设施（即酸吸收+碱吸收+除雾+活性炭吸附）处理，尾气通过1</p>	<p>1、不含卤废气：二车间、五车间、七车间、八车间、十车间不含卤废气（含尘废气采用布袋除尘预处理）经收集后采用焚烧炉（直燃式）焚烧+碱吸收+雾水分离器处理，尾气通过1根25m高排气筒（1#）有组织排放。</p> <p>2、含卤废气：（1）二车间：含卤及酸性废气收集经采用冷凝+两级碱吸收+水吸收+除雾+活性炭纤维吸附/脱附+活性炭吸附/脱附处理，尾气通过1根20m高排气筒（2#）有组织排放。（2）五车间：含卤废气经收集后采用冷凝+两级碱吸收+水吸收+除雾+两级活性炭纤维吸附/脱附处理，尾气通过1根20m高排气筒（4#）有组织排放。（3）七车间：含卤废气经收集后采用冷凝+两级碱吸收+除雾+活性炭吸附/脱附处理，尾气通过1根20m高排气筒（5#）有组织排放。（4）八车间：含卤废气经收集后采用冷凝+两级碱吸收+水吸收+除雾+两级活性炭纤维吸附/脱附处理，尾气通过1根20m高排气筒（6#）有组织排放。（5）十车间：付克反应工段废气经收集后采用石墨降膜吸收+冷凝预处理，其他工段废气经收集后采用冷凝预处理，上述预处理后的废气首先合并采用两级碱吸收+除雾+活性炭吸附处理，然后接入污水站废气治理设施（即酸吸收+碱吸收+除雾+活性炭吸附）处理，尾气通过1</p>	不变	/	/

项目	原环评及验收内容和要求	目前实际情况	主要变动内容	变动原因	不利环境影响变化情况
	<p>根 15m 高排气筒 (7#) 有组织排放。</p> <p>(6) 十一车间: 废气经收集后采用冷凝+水吸收+酸吸收+碱吸收+除雾+活性炭吸附/脱附处理, 尾气通过 1 根 25m 高排气筒 (8#) 排放。</p> <p>(7) 十二车间: 一楼废气经收集后采用冷凝+酸吸收+碱吸收+除雾+活性炭吸附处理, 其他废气经收集后采用冷凝+酸吸收+两级碱吸收+水封+除雾+活性炭吸附/脱附处理, 尾气合并通过 1 根 25m 高排气筒 (9#) 排放。(8) 十三车间: A 区 (防火分区) 废气经收集后采用冷凝+酸吸收+碱吸收+水封+除雾预处理, B 区 (防火分区) 废气经收集后采用冷凝+酸吸收+两级碱吸收+除雾预处理, 上述预处理后的废气合并采用活性炭吸附/脱附处理, 处理后的尾气通过 1 根 25m 高排气筒 (10#) 排放。(9) 污水站: 废气经收集后采用酸吸收+碱吸收+除雾+活性炭吸附处理, 尾气通过 1 根 15m 高排气筒 (7#) 有组织排放。(10) 1#危险废物仓库: 废气经收集后采用碱吸收+除雾+活性炭吸附预处理, 然后接入污水站废气治理设施 (即酸吸收+碱吸收+除雾+活性炭吸附) 处理, 尾气通过 1 根 15m 高排气筒 (7#) 有组织排放。(11) 2#危险废物仓库: 2#危险废物仓库废气经收集后采用两级活性炭吸附处理, 尾气通过 1 根 15m 高排气筒 (12#) 有组织排放。</p>	<p>根 15m 高排气筒 (7#) 有组织排放。</p> <p>(6) 十一车间: 废气经收集后采用冷凝+水吸收+酸吸收+碱吸收+除雾+活性炭吸附/脱附处理, 尾气通过 1 根 25m 高排气筒 (8#) 排放。</p> <p>(7) 十二车间: 一楼废气经收集后采用冷凝+酸吸收+碱吸收+除雾+活性炭吸附处理, 其他废气经收集后采用冷凝+酸吸收+两级碱吸收+水封+除雾+活性炭吸附/脱附处理, 尾气合并通过 1 根 25m 高排气筒 (9#) 排放。(8) 十三车间: A 区 (防火分区) 废气经收集后采用冷凝+酸吸收+碱吸收+水封+除雾预处理, B 区 (防火分区) 废气经收集后采用冷凝+酸吸收+两级碱吸收+除雾预处理, 上述预处理后的废气合并采用活性炭吸附/脱附处理, 处理后的尾气通过 1 根 25m 高排气筒 (10#) 排放。(9) 污水站: 废气经收集后采用酸吸收+碱吸收+除雾+活性炭吸附处理, 尾气通过 1 根 15m 高排气筒 (7#) 有组织排放。(10) 1#危险废物仓库: 废气经收集后采用碱吸收+除雾+活性炭吸附预处理, 然后接入污水站废气治理设施 (即酸吸收+碱吸收+除雾+活性炭吸附) 处理, 尾气通过 1 根 15m 高排气筒 (7#) 有组织排放。(11) 2#危险废物仓库: 2#危险废物仓库废气经收集后采用两级活性炭吸附处理, 尾气通过 1 根 15m 高排气筒 (12#) 有组织排放。</p>			

项目	原环评及验收内容和要求	目前实际情况	主要变动内容	变动原因	不利环境影响变化情况
废水	生产废水、生活污水和初期雨水经厂内收集预处理达接管标准后，接管郑陆污水处理厂处理。	生产废水、生活污水和初期雨水经厂内收集预处理达接管标准后，接管郑陆污水处理厂处理。	不变	/	/
噪声	通过消音、减震、隔声、厂房屏蔽、距离衰减和绿化等措施控制厂界噪声达标。	通过消音、减震、隔声、厂房屏蔽、距离衰减和绿化等措施控制厂界噪声达标。	不变	/	/
固废	<p>(1) 固废产生及处置: ①三氯化铝母液、分层废酸、过滤残渣、浓缩废酸、蒸(精)馏残渣(渣)、抽滤残渣(渣)、废溶剂、冷凝废液、离心残渣、废活性炭、捕集的粉尘、除尘器集尘、30%盐酸、沉降灰渣、污泥、废水蒸馏残渣、吹扫废液、废矿物油、设备清洗废液、报废产品、废样品、质检废液、研发及分析废液、车间清洁废物(废拖把、废抹布、废劳保用品等)、废包装袋及过滤材料(滤纸、滤布、滤袋及滤棒)和废包装桶等作为危险废物委托有资质单位处置; ②生活垃圾由环卫部门统一收集处理。</p> <p>(2) 固废贮存场所: 2座危险废物仓库, 占地面积分别为 224m² 和 240m²。</p>	<p>(1) 固废产生及处置: ①三氯化铝母液、分层废酸、过滤残渣、浓缩废酸、蒸(精)馏残渣(渣)、抽滤残渣(渣)、废溶剂、冷凝废液、离心残渣、废活性炭、捕集的粉尘、除尘器集尘、30%盐酸、沉降灰渣、污泥、废水蒸馏残渣、吹扫废液、废矿物油、设备清洗废液、报废产品、废样品、质检废液、研发及分析废液、车间清洁废物(废拖把、废抹布、废劳保用品等)、废包装袋及过滤材料(滤纸、滤布、滤袋及滤棒)和废包装桶等作为危险废物委托有资质单位处置; ②生活垃圾由环卫部门统一收集处理。</p> <p>(2) 固废贮存场所: 2座危险废物仓库, 占地面积分别为 224m² 和 240m²。</p>	<p>(1) 固废产生及处置: ①过滤残渣及离心残渣产生量增加; ②其余固体废物种类及数量不变。</p> <p>(2) 固废贮存场所: 不变。</p>	由于淘汰了副产, 原副产制备环节的部分工序(烘干)实际已取消, 原环评及验收时产品生产环节得到的副产直接作为危险废物委外处置, 导致过滤残渣及离心残渣产生量增加。	不增加
环境风险	①事故应急池: 2座, 分别位于东、西地块, 其中东地块事故应急池容积为 660m ³ (兼初期雨水池), 西地块事故应急池容积为 1000m ³ ; ②生产车间及仓库内设置了可燃气体报警仪、消防栓、灭火器、黄沙等; ③委托编制了应急预案且已备案。	①事故应急池: 2座, 分别位于东、西地块, 其中东地块事故应急池容积为 660m ³ (兼初期雨水池), 西地块事故应急池容积为 1000m ³ ; ②生产车间及仓库内设置了可燃气体报警仪、消防栓、灭火器、黄沙等; ③委托编制了应急预案且已备案。	不变	/	/

对照《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函[2020]688号）和《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122号），具体变化分析情况如下：

表 2.1-2 与环办环评函[2020]688号对照分析一览表

项目	重大变动标准	对照分析	变动界定
性质	建设项目开发、使用功能发生变化的	建设项目开发、主要使用功能未发生变化	无变动
规模	生产、处置或储存能力增大 30% 及以上的	除去取消副产外，其余产品种类及产能均不变、储存能力不变。	一般变动
	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的		一般变动
规模	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10% 及以上的	污染物排放量减少	一般变动
地点	重新选址	选址位置不变	无变动
	在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	厂区总平布置未发生变化	无变动
生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加 10% 及以上的	①除去副产淘汰外，其余产品品种及产能、研发中试规模不变； ②除去由于副产淘汰而取消的部分副产制备工序外，其余产品生产工艺不变；③原辅材料种类及用量不变。经上述调整后，废气污染物排放量减少、废水污染物排放量不变。	一般变动
	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的	物料运输、装卸、贮存方式未发生变化	无变动
环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致环办环评函[2020]688号第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的	废气、废水污染防治措施不变	无变动
	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的	废水排放方式不变	无变动
	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10% 及以上的	未新增废气主要排放口、排气筒高度不变	无变动
	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的	噪声、土壤或地下水污染防治措施未发生变化	无变动

项目	重大变动标准	对照分析	变动界定
	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重	固体废物处置方式不变	无变动
	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	事故废水暂存能力及拦截设施不变	无变动

综上，项目验收后存在变动但不属于重大变动，按照《环境影响评价技术导则》和《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知（苏环办[2021]122号）》所规定的原则、方法、内容及要求，编制了《常州强力先端电子材料有限公司建设项目验收后变动环境影响分析》。

2.2 变动前已验收项目情况

2.2.1 环保手续办理情况

项目环保手续办理情况如下：

表 2.2-1 企业环保手续履行情况（与本次变动项目相关）

序号	项目名称	环评批复	验收情况
1	新建年产 15100 吨电子新材料（3000 吨光刻胶引发剂、2000 吨微电子封装材料、10000 吨光刻胶树脂、100 吨彩色光阻）、20000 吨天然基产物多元醇及衍生产物（聚氨酯多元醇类、聚碳酸酯多元醇类、双酚 A 聚醚类、双酚 S 聚醚类、丙烯酸类不饱和树脂）、新材料中试基地项目	该项目于 2010 年 5 月取得常州市环境保护局的环评批复（常环管[2010]35 号）	/
2	新建年产 13800 吨电子新材料（2900 吨光刻胶引发剂、2000 吨微电子封装材料、8800 吨光刻胶树脂、100 吨彩色光阻）、20000 吨天然基产物多元醇及衍生产物（聚氨酯多元醇类、聚碳酸酯多元醇类、双酚 A 聚醚类、双酚 S 聚醚类、丙烯酸类不饱和树脂）、新材料中试基地项目环境影响修编	修编报告于 2012 年 11 月取得常州市环保局的环评批复（常环服[2012]70 号）	该项目分两期建设，一期项目于 2013 年 4 月通过环保竣工验收；二期项目于 2018 年 1 月通过了自主验收，固废与噪声部分于 2018 年 5 月通过了常州市环保局的环保竣工验收
3	年产 3070 吨次世代平板显示器及集成电路材料关键原料和研发中试项目	该项目于 2016 年 4 月获得了常州市环保局的环评批复（常环审[2016]17 号）	该项目已于 2021 年 7 月通过竣工环保验收
4	废气整治提升改造项目	2022 年 4 月填报了登记表（备案号：202232040200000101）	
5	生产车间及危废仓库废气治理设施提升改造项目	2024 年 7 月填报了登记表（备案号：202432040200000231）	

2.2.2 项目环评及验收情况

2.2.2.1 产品方案

根据环评及批复、验收资料，变动项目产品方案如下：

表 2.2-2 已验收项目产品方案一览表

产品名称		环评批复产能 (t/a)	已验收产能 (t/a)		
电子新材料 (13800t/a)	光刻胶引发剂项目 (2900t/a)	HABI 类光引发剂 (1100t/a)	TR-HABI 101	700	700
			TR-HABI 102	100	100
			TR-HABI 103	100	100
			TR-HABI 104	50	50
			TR-HABI 105	50	50
			TR-HABI 106	50	50
			TR-HABI 107	50	50
		夺氢型光引发剂 (550t/a)	TR-OBM	300	300
			TR-BP	100	100
			TR-BDK	30	30
			TR-EDB	10	10
			TR-EHA	20	20
			TR-DMB	10	10
			TR-PTSA	30	30
			TR-4MBP	15	15
			TR-BMS	15	15
		TR-TPO	20	20	
		三嗪类 (150t/a)	TR-PAG 102	20	20
			TR-PAG 104	30	30
			TR-PAG 107	20	20
			TR-PAG 101	20	20
			TR-PAG 110	20	20
			TR-PAG 113	20	20
		可聚合光引发剂		20	20
		增感剂 (100t/a)	TR-9PA	20	20
			TR-PC300	10	10
			TR-PAD 102	5	5
			TR-PAD 103	5	5
			TR-PAD 105	5	5
			TR-PAD 106	10	10
			TR-DMBA	5	5
			TR-MDPO	5	5
			TR-EMK	10	10
			TR-LCV	15	15
			TR-NPG	10	10
		高分子反应助剂 (230t/a)	线型二聚体 ASDM	100	100
			环状二聚体	100	100
			HPR 001	5	5
			HPR 003	5	5
			CX-800	20	20
		碘鎗盐, 共 68 种产品		200	200
硫鎗盐 (230t/a)	TR-PAG 混硫鎗盐	30	30		
	其他硫鎗盐, 共 56 种产品	200	200		
磺酸酯类光酸, 共 46 种产品		100	100		
DBU、DBN (10t/a)	DBU	5	5		
	DBN	5	5		

产品名称				环评批复产能 (t/a)	已验收产能 (t/a)
		脲酯类产碱剂 TR-PBG (60t/a)	TR-PBG 304	10	10
			TR-PBG 306	10	10
			TR-PBG 302-B	10	10
			TR-PBG 305	10	10
			TR-PBG 309	10	10
			TR-PBG 307	10	10
		TR-TPS	150	150	
光刻胶树脂项目				8800	8800
封装彩色光阻项目				100	100
天然基产物多元醇及衍生产品 (20000t/a)	多元醇类产品 (10000t/a)	聚氨酯多元醇		2500	2500
		聚碳酸酯多元醇		2500	2500
		双酚 A 聚醚		2500	2500
		双酚 S 聚醚		2500	2500
	丙烯酸类不饱和树脂产品 (10000t/a)	聚碳酸酯多元醇衍生产品		5000	5000
		双酚 A 聚醚衍生产品		2500	2500
双酚 S 聚醚衍生产品		2500	2500		
新材料中试基地	脲酯化合物			10	10
	磺酸酯光酸			5	5
	DUB 衍生物、DUN 衍生物			60	60
	预聚体单体			3000	3000
	EA-800			1000	1000
	对羟基苯乙烯及衍生产品			200	200
	IPDP-PO			3000	3000
	聚氨酯丙烯酸酯			1400	1400
	环氧丙烯酸酯			1400	1400
	ESACURE KIP150 光引发剂			100	100
肉桂酸衍生物 (500t/a)	肉桂酸衍生物	/	对甲氧基肉桂酸	300	300
	肉桂酰咪唑	/	对甲氧基肉桂酰咪唑	200	200
N-取代马来酰亚胺 (30t/a)	/	/	N-取代马来酰亚胺	30	30
含苄结构共聚物 (30t/a)	BM 树脂	/	BM 树脂	20	20
	含苄结构(甲基)丙烯酸酯	/	含苄结构(甲基)丙烯酸酯	10	10
新型脲酯类光引发剂 (120t/a)	二苯硫醚和咪唑脲酯类光引发剂	(硝基)硫醚结构	TR-PBG-343	7	7
			TR-PBG-327-N	10	10
			TR-PBG-327	20	20
			TR-PBG-337	8	8
	N-乙基(硝基)咪唑	TR-PBG-346	20	20	
		TR-PBG-345	25	25	
		TR-PBG-342	10	10	
	噻吩硫醚脲酯类光引发剂	苯硫基噻吩	TR-PBG-349	10	10
			TR-PBG-351	10	10
氧杂环醚 (1000t/a)	缩水甘油醚类 (100t/a)	/	C1~C14 二缩水甘油醚	100	100
	氧杂环醚(900t/a)	/	TMPO	400	400
		单官能团氧杂环醚	MOX-102	50	50
			MOX-103	50	50
			MOX-104	50	50

产品名称			环评批 复产能 (t/a)	已验收 产能 (t/a)	
		双官能团氧杂环 醚	DOX-101	40	40
			DOX-103	50	50
			DOX-104	50	50
			DOX-105	50	50
			OXA-101	30	30
			OXA-102	30	30
			OXA-103	20	20
			DOX-106	40	40
		多官能团氧杂环醚 (HOX-101)	HOX-101	40	40
硫鎓盐阳离子光 引发剂 (200t/a)	混合型阳离子硫鎓 盐 (甲基硫鎓盐)	/	混合型甲基硫鎓 盐磷盐	20	20
		/	混合型甲基硫鎓 盐铋盐	20	20
		/	混合型甲基硫鎓 盐硼酸盐	30	30
	阳离子硫鎓盐单盐 (双盐)	/	硫鎓盐磷盐单盐	20	20
		/	硫鎓盐铋盐单盐	20	20
		/	硫鎓盐硼酸盐单盐	30	30
		/	硫鎓盐磷盐双盐	20	20
		/	硫鎓盐铋盐双盐	20	20
		/	硫鎓盐硼酸盐双 盐	20	20
碘鎓盐阳离子光 引发剂 (200t/a)	不对称性碘鎓盐系 列产品	/	甲基异丙基碘鎓 盐磷盐	30	30
		/	甲基异丙基碘鎓 盐铋盐	30	30
		/	甲基异丙基碘鎓 盐硼酸盐	40	40
		/	甲基异丁基碘鎓 盐磷盐	40	40
		/	甲基异丁基碘鎓 盐铋盐	30	30
		/	甲基异丁基碘鎓 盐硼酸盐	30	30
架桥剂 (10t/a)	/	/	甲叉丙二酸二乙 酯	10	10
增感剂 (30t/a)	香豆素系列 (10t/a)	/	PSS201	3	3
		/	PSS202	4	4
		/	PSS203	3	3
	吡唑林系列 (5t/a)	/	PSS601	2	2
		/	PSS602	3	3
	蒽醌系列 (10t/a)	/	9,10-二丁氧基蒽	4	4
		/	9,10-二辛氧基蒽	3	3
		/	9,10-二丙氧基蒽	3	3
405nm 光敏剂 (5t/a)	/	/	405nm 光敏剂	5	5
紫外线吸收剂 (200t/a)	/	/	紫外线吸收剂	200	200

产品名称			环评批复产能 (t/a)	已验收产能 (t/a)	
4-取代二苯甲酮 (200t/a)	/	/	4-甲基二苯甲酮	80	80
	/	/	4-氯-4'-苯基二苯甲酮	60	60
	/	/	4-甲氧基-4'-苯基二苯甲酮	60	60
新型三嗪类光致产酸剂 (10t/a)	/	/	PAG115	10	10
可反应型液晶化合物 (30t/a)	/	/	RM1	10	10
	/	/	RM3	10	10
	/	/	RM4	10	10
彩色光刻胶及隔离柱光刻胶用树脂 (200t/a)	/	/	PS 树脂	180	180
	/	/	光刻胶树脂	20	20
3D 芯片用高纯溶剂 (100t/a)	/	/	对孟烷	100	100
半导体光刻胶用感光剂 (200t/a)	/	/	4-THBP	50	50
	/	/	4HBP-PAC	17	17
	/	/	Trisp-PA	13	13
	/	/	Trisp-PA-PAC	20	20
	/	/	PAC-1	10	10
	/	/	PAC-2	20	20
	/	/	PAC-3	20	20
	/	/	N-PAC-4	20	20
	/	/	PAC-5	20	20
	/	/	N-PAC-6	5	5
/	/	N-PAC-7	5	5	
研发中试项目	/	/	/	200	200
副产氯化钠	/	/	/	176.719	176.719
副产溴化钠	/	/	/	212.229	212.229
副产醋酸钠	/	/	/	666.88	666.88
副产氯化钾	/	/	/	15	15
副产硫酸钠	/	/	/	84.514	84.514
副产氯化钙	/	/	/	81.41	81.41

2.2.2.2 公辅工程

根据环评及批复、验收资料，变动项目公辅工程情况如下：

表 2.2-3 公辅工程情况一览表

类别	建设名称	建设内容
贮运工程	仓库	①1#丙类仓库, 占地面积 1417.5m ² ; ②2#丙类仓库, 占地面积 2917m ² ; ③1#甲类仓库, 占地面积 480m ² ; ④2#甲类仓库, 占地面积 733m ² ; ⑤3#甲类仓库, 占地面积 733m ² 。
公用工程	给水	由市政自来水管网供给
	排水	生产废水、初期雨水和生活污水经厂内污水站预处理后接管至郑陆污水处理厂集中处理
	供电	由城市电网供给
	供热	由亚能热电供给
	空压系统	4 套空压系统, 合计产气能力为 26Nm ³ /min。
	循环冷却系统	10 台 200m ³ /h 冷却塔、4 台 300m ³ /h 冷却塔和 1 台 28m ³ /h 冷却塔, 合计循环能力为 3228m ³ /h。
	冷冻系统	10 套制冷系统, 合计制冷能力为 1614 万大卡。
风险防范	初期雨水池	①1 个容积为 660m ³ 初期雨水收集池 (兼事故应急池); ②1 个容积为 420m ³ 初期雨水收集池。
	消防水池	①1 个容积为 600m ³ 消防水池 (1#); ②1 个容积为 937m ³ 消防水池 (2#)。
	事故应急池	①1 个容积为 660m ³ 事故应急池 (兼初期雨水收集池); ②1 个容积为 1000m ³ 事故应急池。

2.2.2.3 工艺流程

本次变动环境影响分析报告列出与变动情况相关的产品工艺流程, 具体如下:

一、项目一

1、年产 800 吨 TR-HABI 类光引发剂系列产品

TR-HABI 类光引发剂系列产品工艺流程如下:

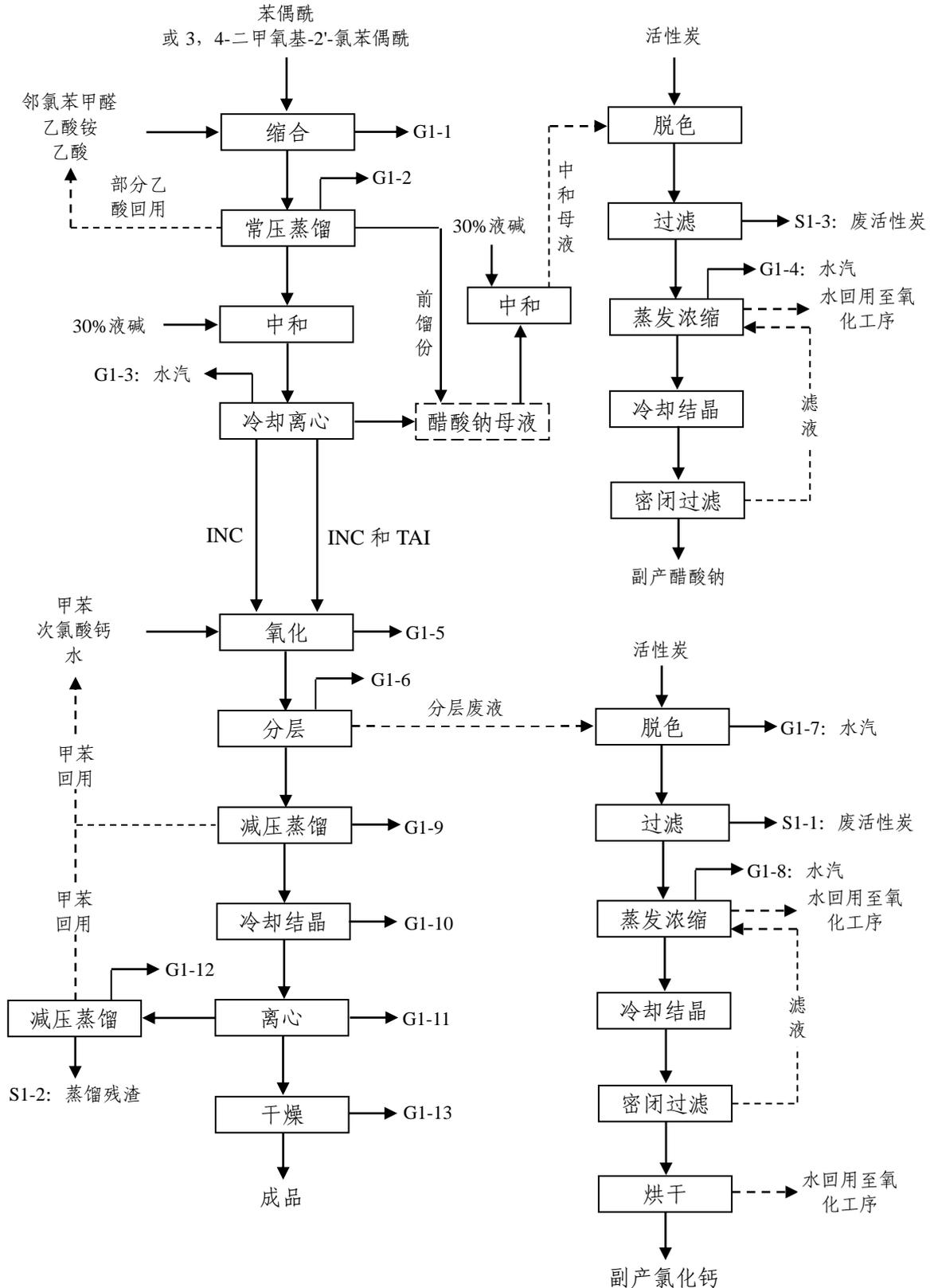
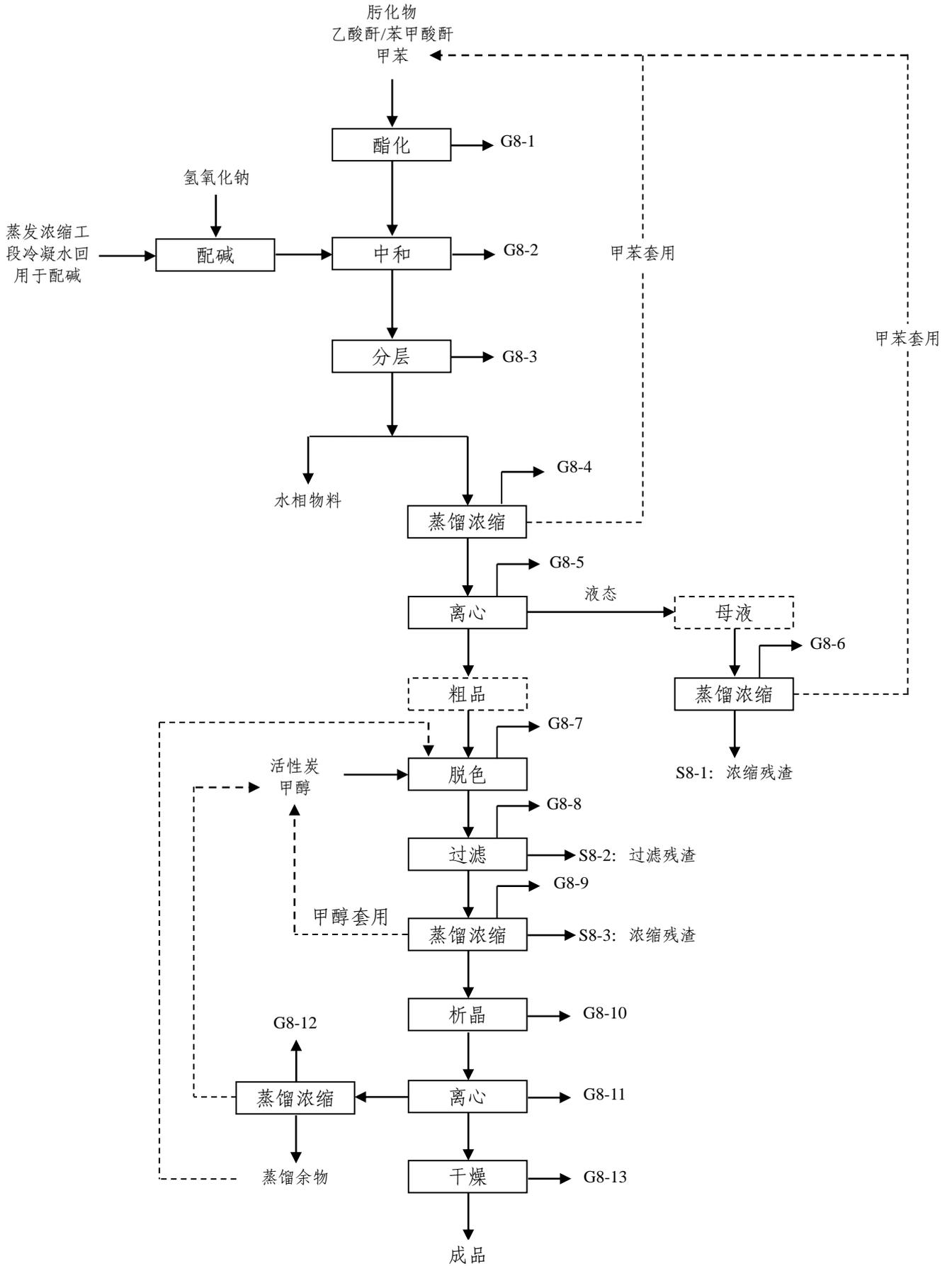


图 2.2-1 TR-HABI 101、TR-HABI102 产品生产工艺流程图

2、年产 60 吨脞酯类产碱剂及 10 吨系列产品

脞酯类产碱剂系列产品、脞酯化合物工艺流程如下：



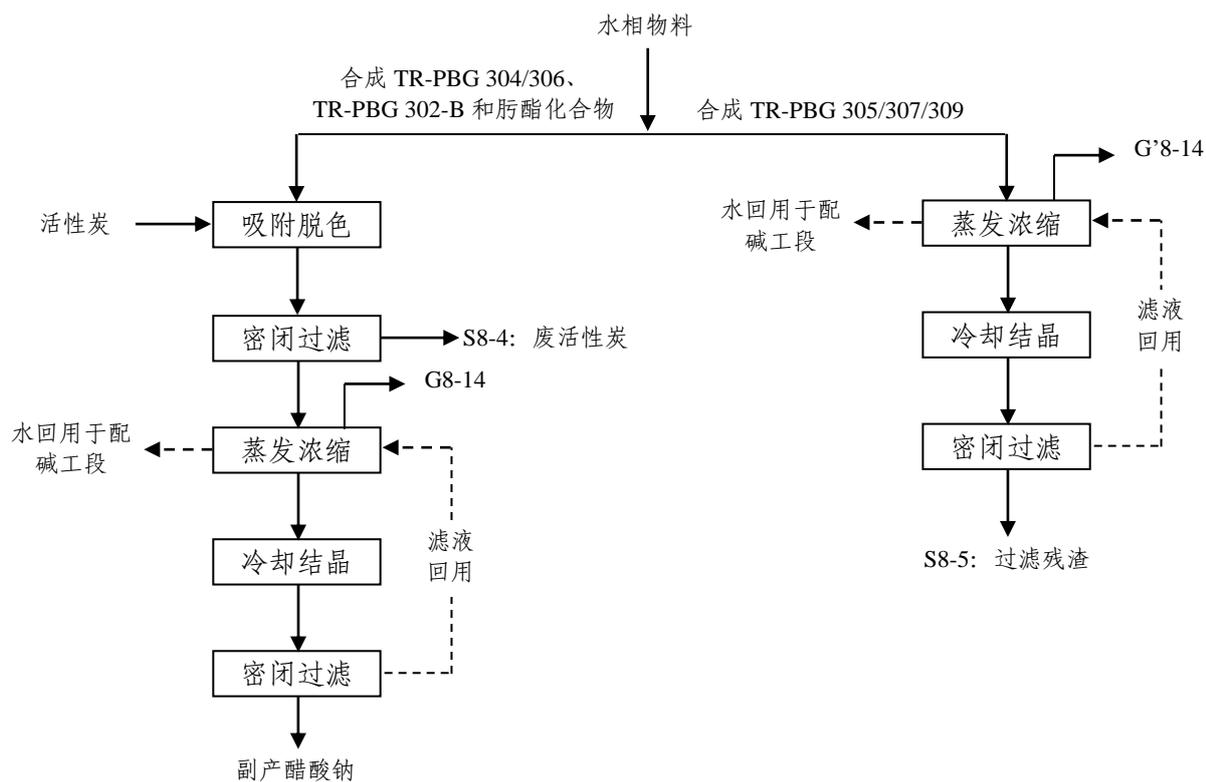


图 2.2-2 合成脲酯类产碱剂系列、脲酯化合物工艺流程图

3、年产 150 吨 TR-TPS 产品

TR-TPS 产品工艺流程图如下：

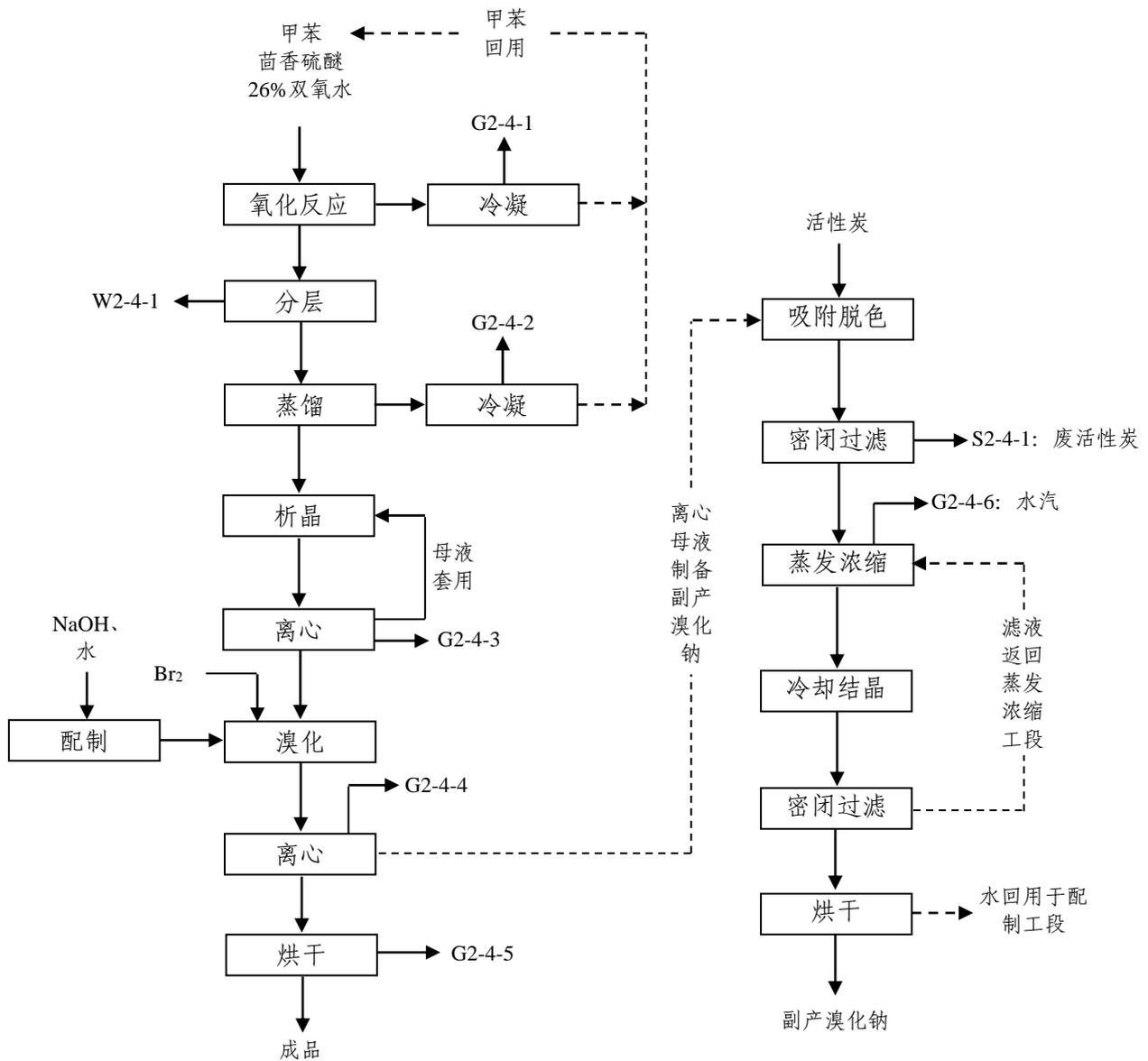


图 2.2-3 TR-TPS 工艺流程图

4、年产 60 吨 DUB 衍生物、DUN 衍生物产品

DUB 衍生物、DUN 衍生物产品工艺流程如下：

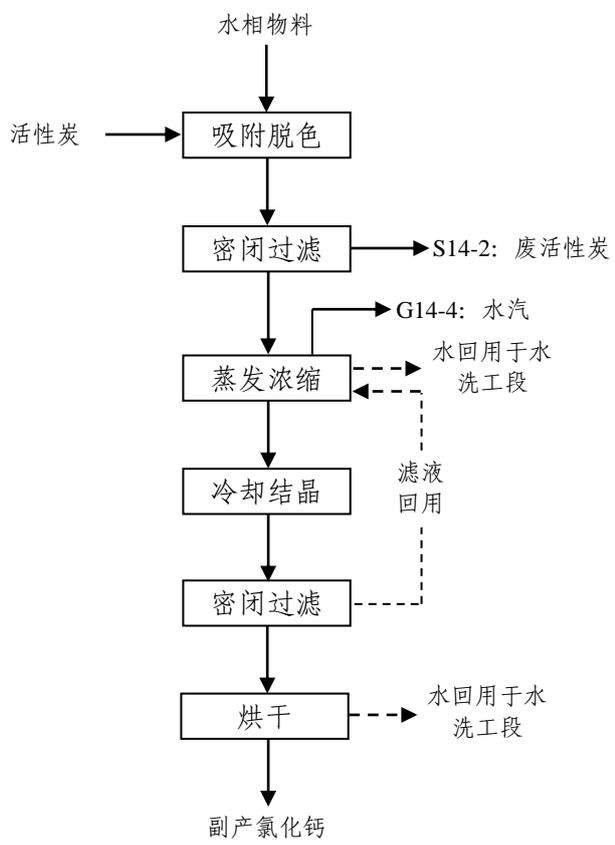
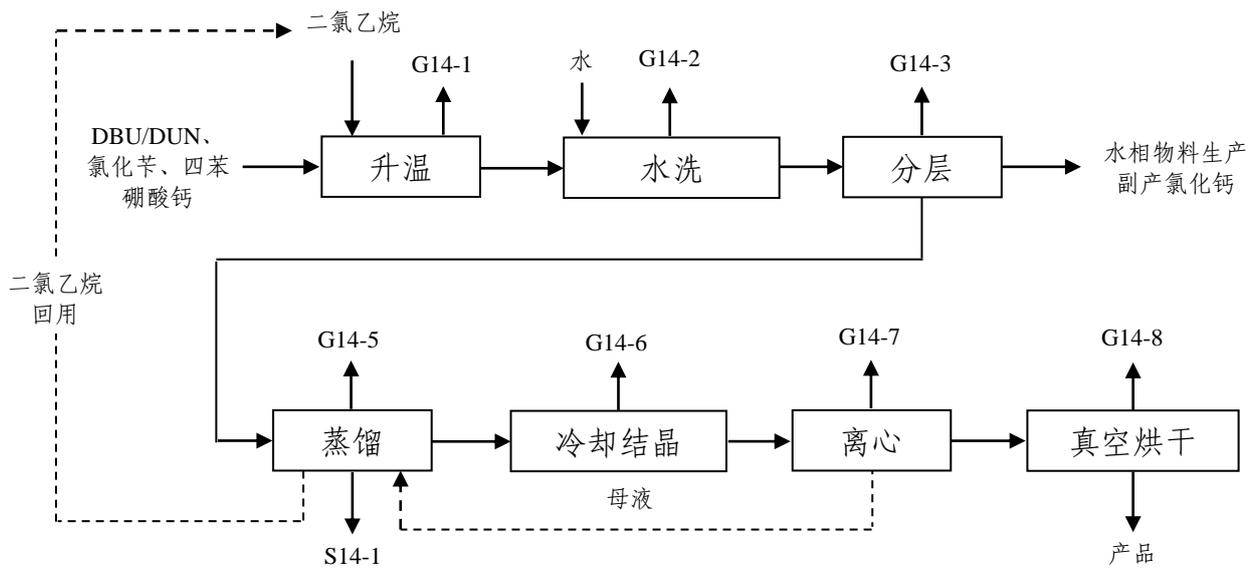


图 2.2-4 DBU/DUN 衍生物产品生产工艺流程图

二、项目二

来自于各产品中的副产粗品经收集后在十车间内通过调节 pH、常压蒸馏、过滤、浓缩、冷却结晶、离心及干燥等精制工艺得到最终副产品，包括氯化钠、氯化钾、溴化钠及硫酸钠等，主要工艺流程如下：

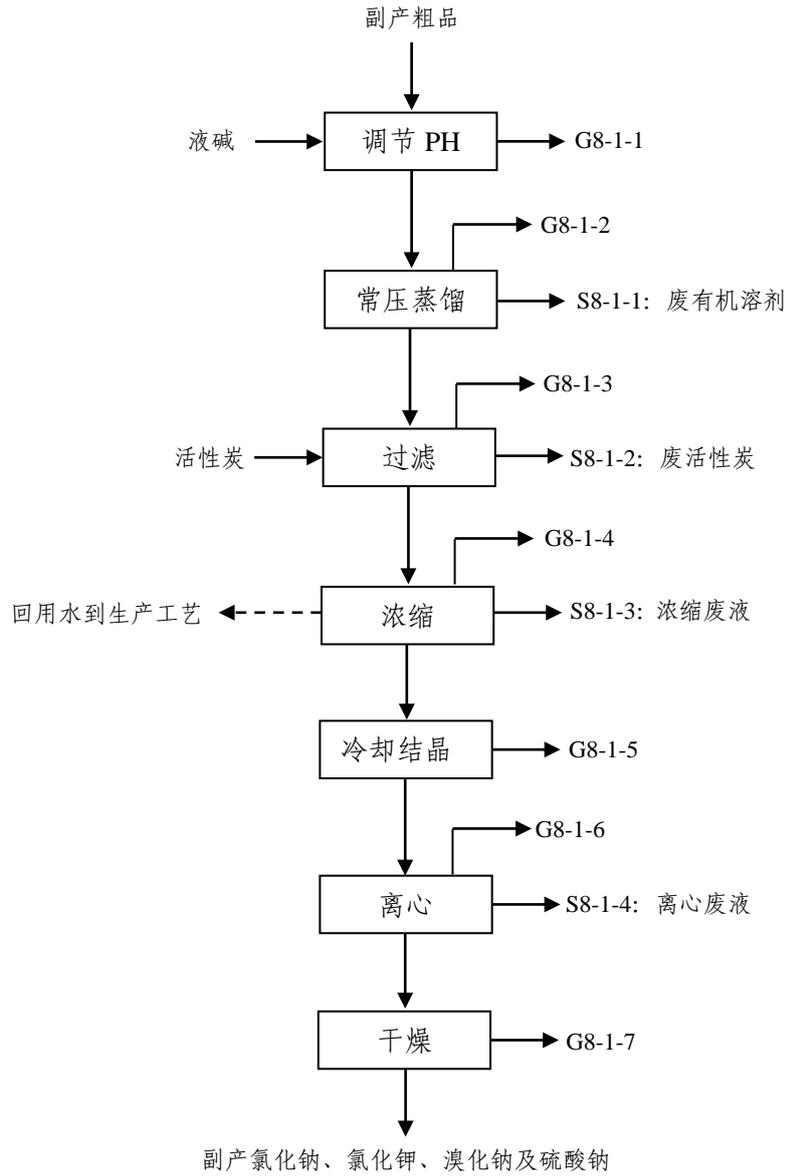


图 2.2-5 副产氯化钠、氯化钾、溴化钠及硫酸钠生产工艺流程图

2.2.2.4 主要生产设备

根据环评及验收资料，与本次变动项目相关的生产设备情况如下：

表 2.2-4 已验收项目（与本次变动分析相关）主要生产设备一览表

车间名称	设备名称	规格型号	数量（台/套）
二车间	5℃水箱输出泵	ISGB50-160B	1
	5℃循环水泵	IHGB80-160（I）B	2
	9PA 粗品成品离心机	PSD1000	1
	9PA 废水、锌盐离心机	PSD1000	1
	9PA 付克离心机	PSD1000	1
	PBG305 提油釜	5000L	1
	PBG 成品离心机	LGZ1000	1
	PBG 粗品离心机	PSD1000	1
	PBG 付克釜	2000L	2
	PBG 付克离心机	PSD1000	1
	PBG 水解釜	5000L	2
	盐酸回收罐	10m ³	1
	HCL 缓冲罐	1m ³	1
	氨水高位槽	0.6m ³	1
	储槽	1000L	1
	大茴香醛高位槽	0.6m ³	1
	废酸水高位槽	1.5m ³	1
	隔膜泵	QBY-40	2
	缓冲罐	1m ³	1
	烯酸循环槽	6m ³	2
	稀硫酸高位槽	0.6m ³	2
	酰氯高位槽	0.5m ³	2
	酰氯进料槽	0.5m ³	1
	真空缓冲罐	0.5m ³	2
	自吸泵	50FZB-25L	2
	氨水隔膜泵	QBY-40	1
	苯磁力泵	50CQB-25	1
	苯高位槽	2m ³	1
	苯腈合成釜	2000L	1
	丙酮不锈钢磁力泵	50CQB-25	1
	苯高位槽	0.5m ³	1
	苯高位槽	1.5m ³	1
	苯接受槽	1m ³	1
	苯接受槽	0.5m ³	1
	苯接受槽	0.2m ³	1
	苯中间槽	5m ³	1
	苯中间槽	3m ³	1
	丙酮接受罐	2m ³	1
	丙酮中间槽	5m ³	1
	翅片式冷凝器	80m ²	2
翅片式冷凝器	100m ²	1	
储槽	1m ³	1	
磁力泵	50CQB-25	2	
大茴香腈接受槽	1m ³	1	
二氯乙烷接受罐	1m ³	1	
二氯乙烷中间槽	3m ³	1	

车间名称	设备名称	规格型号	数量 (台/套)
	分水器	20m ²	1
	分水器	0.2m ³	1
	高位槽	200L	1
	隔膜泵	QBY-50	10
	隔膜泵	QBY-40	1
	过滤槽	Φ1000*600	1
	后馏分接受罐	1m ³	1
	缓冲罐	500L	2
	甲苯储槽	5m ³	1
	甲苯接受槽	1.5m ³	2
	甲苯中间槽	3m ³	1
	甲醇高位槽	1.5m ³	1
	甲醇高位槽	1m ³	3
	甲醇高位槽	1.2m ³	1
	甲醇接受槽	0.2m ³	1
	甲醇接受槽	1m ³	2
	甲醇接受槽	2m ³	3
	甲醇中间槽	10000L	3
	甲醇中间槽	5m ³	1
	接受罐	0.2m ³	1
	进料仓	600*800mm	3
	冷凝器	JAD-X 6.50.10	1
	立式管道泵	IHGB32-160	1
	螺旋板换热器	5m ²	1
	母液槽	3m ³	1
	母液中间槽	0.2m ³	3
	前馏分接受罐	1m ³	1
	溶剂接受槽	1.5m ³	1
	溶剂接受罐	2m ³	2
	三乙胺高位槽	0.2m ³	1
	水接受槽	0.5m ³	2
	碳酸钠高位槽	1m ³	1
	甲醇槽	10m ³	1
	稀甲醇中间槽	10m ³	1
	亚硝酸异戊酯高位槽	1m ³	1
	液碱高位槽	0.5m ³	1
	乙酸乙酯接受罐	1m ³	1
	乙酸乙酯接受罐	0.5m ³	1
	乙酸乙酯中间罐	5m ³	1
	油水分离器	φ300*300*4mm	2
	油水分离器槽	0.5m ³	1
	真空缓冲罐	0.5m ³	4
	侧进式袋式过滤器	CBF-C1-304	1
	纯苯接收槽	1m ³	1
	粗品结晶釜	3000L	1
	醋酐 PP 隔膜泵	QBY-40	1
	打浆釜	5000L	1
	大茴香腈离心机	PGZ1000	1

车间名称	设备名称	规格型号	数量 (台/套)
	大茴香醛 PP 隔膜泵	QBY-40	1
	袋式过滤机	CDF-200L-F50P1.0	1
	多袋过滤器	CBF-M3-304-DN40P1.0	6
	二合一过滤机	60L	1
	二级过滤滤芯过滤器	CCF-M5-20-304-DN40P1.0	1
	二氯甲烷磁力泵	50CQB-25	1
	二氯乙烷磁力泵	50CQB-25	1
	防腐多袋过滤器	CBF-M3-304-DN50P1.0	1
	防腐接收槽	1000L	1
	防腐微孔过滤机	CHH-5-304/PTFE	1
	防腐微孔过滤器	CWF-0520-304/PTFE-F50P0.6	1
	防腐正丁醇高位	1000L	1
	防腐正丁醇接收槽	2000L	1
	废水自吸泵	50FZB-25L	1
	废水处理釜	2000L	2
	废水氟塑料磁力泵	CQF50-32-160	1
	废水氟塑料离心泵	50FSB-25L	2
	废吸收液罐	Φ1800×2200mm	1
	酚醛树脂泵	S50*40-20	1
	粉碎机	30B-X	2
	氟塑料磁力泵	50FSB-25	3
	氟塑料磁力泵	CQF50-32-160	2
	氟塑料液下泵	25HFY-15	4
	付克结晶釜	3000L	1
	钢衬四氟付克釜废水槽	2m ³	1
	钢衬四氟隔膜泵	QBY-50	1
	钢衬四氟母液中间槽	200L	1
	高位槽	1.5m ³	1
	高效螺旋缠绕管换热器	4.5m ²	1
	高效螺旋缠绕管换热器	3.5m ²	3
	高效螺旋缠绕管换热器	15m ²	1
	高效螺旋缠绕管换热器	4.5m ²	1
	管道泵	ISGB50-160B	1
	过滤氟塑料磁力泵	CQF50-32-160	1
	合成釜	3000L	1
	后处理釜	3000L	1
	后处理精制釜	3000L	1
	茴香精合成精制釜	2000L	2
	甲苯磁力泵	50CQB-25	1
	甲苯母液磁力泵	50CQB-25	1
	甲醇出料磁力泵	50CQB-25	1
	甲醇磁力泵	50CQB-25	2
	甲醇高位槽	0.8m ³	1
	甲醇过滤滤芯过滤器	CCF-M5-20-304-DN40P1.0	1
	甲醇接受槽	0.5m ³	1
	甲醇进料不锈钢隔膜泵	QBY-40	1
	甲醇进料磁力泵	50CQB-25	1
	甲醇蒸馏釜	8000L	1

车间名称	设备名称	规格型号	数量 (台/套)
	碱进料氟塑料磁力泵	CQF50-32-160	1
	接收槽	0.5m ³	1
	接收槽	1.5m ³	1
	结晶釜	3000L	1
	结晶釜	2000L	1
	精馏甲醇接收罐	3m ³	1
	精馏塔氟塑料磁力泵	CQF50-32-160	1
	精馏塔清洗水过滤器	CBF-M3-304-DN50P1.0	1
	精制离心母液不锈钢隔膜泵	QBY-50	1
	精制脱色釜	3000L	1
	精制脱色过滤不锈钢磁力泵	50CQB-25	1
	冷水换热器	500*500mm	1
	离心母液 PP 隔膜泵	QBY-40	1
	离心母液 PP 自吸泵	50FZB-25L	2
	离心母液不锈钢隔膜泵	QBY-50	2
	离心母液氟塑料磁力泵	CQF50-32-160	1
	离心母液氟塑料离心泵	50FSB-25L	3
	立式不锈钢冷凝器	10m ²	25
	立式不锈钢冷凝器	15m ²	3
	立式不锈钢冷凝器	20m ²	1
	立式不锈钢冷凝器	30m ²	3
	立式不锈钢冷凝器	5m ²	1
	立式石墨冷凝器	10m ²	4
	立式石墨冷凝器	20m ²	5
	立式无油真空泵	WLW-100BC	6
	硫酸配制釜	3000L	1
	螺旋板换热器	5m ²	1
	螺旋板式换热器	20m ²	1
	氯化氢发生釜	500L	1
	氯化氢干燥釜	200L	1
	滤芯过滤器	CCF-M5-20-304-DN40P1.0	4
	母液处理釜	2000L	1
	母液处理釜	5000L	3
	浓缩结晶釜	5000L	2
	配酸箱氟塑料离心泵	50FSB-25L	1
	羟胺化釜	3000L	1
	热风循环烘箱	TG-Z-A-IV	3
	热风循环烘箱	GMP-IV	2
	热水泵	IHG50-125	1
	热水池自吸泵	ZX100-25	1
	热水管道泵	IRG80-125	2
	溶剂进料 PP 隔膜泵	QBY-40	1
	三氯化铝氟塑料磁力泵	CQF50-32-160	1
	三氯化铝接收槽	15m ³	1
	三嗪 A 合成釜	2000L	1
	三嗪 A 离心机	LGZ1000	1
	石墨改性聚丙烯换热器	8m ²	1
	石墨改性聚丙烯换热器	30m ²	1

车间名称	设备名称	规格型号	数量 (台/套)
	石墨吸收塔	YKX-500.18/14-20	2
	水解釜	5000L	1
	水洗不锈钢离心泵	IH50-32-160	1
	水洗釜	5000L	1
	水洗釜	3000L	2
	酸循环泵	50FSB-25L	1
	塔分布器	φ700mm	1
	碳钢缓冲罐	500L	1
	碳酸钠不锈钢高位槽	1m ³	1
	碳酸钠不锈钢高位槽	0.5m ³	1
	碳酸钠配置釜	1000L	1
	搪瓷醋酐接收槽	1m ³	1
	搪瓷片式冷凝器	10m ²	3
	搪瓷三氯乙腈接受槽	0.5m ³	1
	脱色釜	2000L	1
	脱色釜	3000L	1
	脱水釜	800L	1
	肟化釜	3000L	1
	卧式不锈钢冷凝器	20m ²	2
	卧式不锈钢冷凝器	10m ²	1
	卧式不锈钢冷凝器	60m ²	1
	污水处理釜	5000L	1
	污水处理釜	3000L	1
	稀甲醇磁力泵	50CQB-25	1
	稀酸循环泵	50FSB-25L	1
	循环水泵	IS150-125-315	2
	循环水多袋过滤器	CBF-M3-304-DN80P1.0	1
	盐酸泵	S50*40-20	1
	盐酸高位槽	0.5m ³	1
	盐酸尾气液封罐	300L	1
	摇摆颗粒机	YK-160	3
	液碱储槽	10m ³	1
	液下泵	25FY-15	1
	液下泵	80HY-20	1
	乙酸乙酯磁力泵	50CQB-25	1
	增强聚丙烯离心泵	FP50-40-145	2
	增强聚丙烯离心泵	80FP-30	3
	真空缓冲母液槽	2m ³	1
	真空喷射泵	IHF80-65-160	2
	真空水箱冷却酚醛树脂泵	S50*40-20	1
蒸发器	30m ²	1	
蒸馏塔塔节	φ700*2M*6 节	1	
酯化釜	3000L	1	
五车间	回收苯输料泵	50CQB-25	1
	甲醇(苯)输料泵	50CQB-25	1
	二氯甲烷输料泵	50CQB-25	1
	甲醇(甲苯)输料泵	50CQB-25	1
	隔膜泵(室外设备区)	QBY50	1

车间名称	设备名称	规格型号	数量 (台/套)
	隔膜泵 (水冲泵)	QBY50	1
	真空缓冲罐	500L	4
	真空尾气冷凝器	100m ²	1
	氨水高位槽	500L	1
	板壳式冷凝器	10.6m ²	3
	苯处理釜板壳式换热器冷凝器	10.6m ²	1
	苯高位槽	1000L	1
	苯回收中间罐	10m ³	1
	苯暂存中间罐	10m ³	1
	苯中间槽输料泵	50CQB-25	1
	苯中间罐	10m ³	1
	泵输料泵	50CQB-25	1
	磁力泵	50CQB-25	2
	隔膜泵	QBY-40	1
	隔膜泵	QBY50	1
	隔膜泵	QBY50	1
	隔膜泵	QBY50	1
	接受槽	2000L	1
	乙酸乙酯接受槽	0.2m ³	1
	真空缓冲罐	500L	6
	真空尾气接收罐	2000L	1
	纯苯处理釜	5000L	1
	粗品母液釜	5000L	1
	粗品母液釜板壳式换热器冷凝器	15m ²	1
	粗品母液釜接受槽	3000L	1
	粗品母液釜螺旋管二级冷凝器	3.5m ²	1
	醋酐高位槽	500L	1
	打浆釜	5000L	1
	打浆釜	2000L	1
	打浆釜板壳式换热器冷凝器	15m ²	1
	打浆釜接受槽	1000L	1
	打浆釜螺旋管冷凝器	3.5m ²	1
	打浆母液处理釜	5000L	1
	打浆母液处理釜板壳式换热器冷凝器	15m ²	1
	打浆母液釜	5000L	1
	打浆母液釜接受槽	4000L	1
	打浆母液釜列管式冷凝器	30m ²	1
	打浆母液接受槽	3000L	1
	待精馏甲醇输料泵	50CQB-25	1
	待精馏甲醇中间罐	10m ³	1
	多袋过滤器	/	7
	二氯甲烷 (苯) 回收中间罐	10m ³	1
	二氯甲烷处理釜接受槽	3000L	1
	二氯甲烷处理釜接受槽	500L	1
	二氯甲烷输料泵	50CQB-25	1
	二氯甲烷中间罐	10m ³	1
	反应釜出料泵	50FSB-25	1

车间名称	设备名称	规格型号	数量 (台/套)
	氟塑料自吸泵	65FZB-20	1
	钢衬四氟出料泵	50FSB-25	1
	钢衬四氟次钠接受槽	300L	1
	钢衬四氟方箱出料泵	50FSB-25	1
	钢衬四氟水冲泵尾气接收罐	1000L	1
	合成釜	5000L	1
	合成釜出料泵	50FSB-25	1
	回收甲醇中间槽输料泵	50CQB-25	1
	回收甲醇中间罐	10000L	1
	甲苯高位槽	1000L	1
	甲苯输料泵	50CQB-25	1
	甲苯中间罐	10m ³	1
	甲醇(苯)中间罐	10m ³	1
	甲醇(甲苯)中间罐	10m ³	1
	甲醇高位槽	1000L	3
	甲醇接受槽	1000L	1
	甲醇精馏塔	8000L	1
	甲醇输料泵	50CQB-25	1
	甲醇中间罐	10m ³	1
	精馏塔接受釜	5000L	1
	空气缓冲罐	C-1/1.0	1
	冷却水泵	IHG150-325	2
	冷水换热器	500*500mm	1
	离心机	LGZ1250	1
	离心母液出料泵	50CQB-25	1
	立式无油真空泵	WLW-100BC	6
	母液槽	5000L	1
	母液处理釜(带塔节)	5000L	1
	母液处理釜板壳式换热器冷凝器	15m ²	1
	母液处理釜列管式冷凝器	20m ²	1
	母液处理釜螺旋管冷凝器	3.5m ²	1
	母液处理釜塔节	400*5000mm	1
	母液回收釜(带塔节)	5000L	1
	母液回收釜板壳式换热器冷凝器	15m ²	1
	母液回收釜后馏分接受槽	2000L	2
	母液回收釜螺旋管二级冷凝器	3.5m ²	1
	母液回收釜前馏分接受槽	1000L	2
	母液回收釜塔节	400*5000	1
	母液蒸馏釜	5000L	1
	羟胺化釜	5000L	1
	羟胺化釜接受槽	1000L	1
	羟胺化釜列管式冷凝器	30m ²	1
	热水泵	IHG80-125	4
	双锥干燥石墨冷凝器	10m ²	1
	水冲泵真空尾气冷凝器	30m ²	1
	水喷射泵	IHF80-65-160	3
	水洗脱水釜	5000L	1
	水洗脱水釜送料泵	50CQB-25	1

车间名称	设备名称	规格型号	数量 (台/套)
	碳酸钠高位釜	2000L	1
	搪瓷双锥干燥器	SZG-2000	1
	调碱水洗釜石墨冷凝器	10m ²	2
	调碱水洗釜	6300L	2
	调碱水洗釜出料泵	50CQB-25	1
	调碱水洗釜送料泵	50CQB-25	1
	筒锥式洗涤过滤干燥机	RFDIV-4.0	2
	筒锥式洗涤过滤干燥机	RFDIV-3.0	1
	筒锥式洗涤过滤干燥机	RFDIV-2.0	1
	微孔过滤器	/	2
	尾气高效螺旋管换热器	15m ²	2
	尾气螺旋板换热器	10m ²	1
	尾气螺旋板式冷凝器	10m ²	5
	尾气螺旋板式冷凝器	20m ²	4
	尾气液碱高位槽	500L	1
	肟化釜	5000L	1
	肟化釜接受槽	500L	2
	肟化釜石墨冷凝器	10m ²	2
	酰氯高位槽	500L	1
	盐酸高位槽	1000L	2
	盐酸输料泵	CQF50-32-160	1
	盐酸尾气液封槽	300L	1
	盐酸中间罐	10m ³	1
	液碱高位槽	1000L	2
	液碱输料泵	50CQB-25	1
	液碱中间罐	10m ³	1
	乙酸乙酯接受槽	3000L	1
	乙酸乙酯输料泵	50CQB-25	1
	乙酸乙酯中间罐	10m ³	1
	真空缓冲罐	100L	4
	真空缓冲罐	500L	4
	真空上料机	ZS-7.5kw	1
	真空水喷射泵	IHF80-65-160	2
	蒸馏釜	5000L	4
	蒸馏釜板壳式换热器冷凝器	10.6m ²	1
	蒸馏釜二级螺旋板冷凝器	10m ²	3
	蒸馏釜接受槽	3000L	2
	蒸馏釜一级螺旋板冷凝器	20m ²	1
	蒸馏结晶釜	5000L	1
	蒸馏结晶釜接受槽	3000L	1
	酯化合成釜	3000L	1
	酯化合成釜	5000L	1
	酯化合成釜接受槽	500L	1
	酯化合成釜列管式冷凝器	30m ²	1
	酯化合成釜列管式冷凝器	20m ²	1
	中和釜	5000L	1
	中和釜列管式冷凝器	20m ²	1
	中和釜送料泵	50CQB-25	1

车间名称	设备名称	规格型号	数量 (台/套)
	中和水洗脱色釜	5000L	2
	中和水洗脱色釜出料泵	50CQB-25	2
	中和水洗脱色釜接受槽	500L	2
	中和水洗脱色釜列管式冷凝器	30m ²	2
七车间	真空泵	JZJWLW150-1	6
	真空冷凝器	15m ²	6
	PBG304 精制釜	5000L	1
	PBG304 溶剂回收釜	5000L	1
	PBG304 脱色釜	5000L	1
	PBG305 精制釜	5000L	1
	PBG305 溶剂回收釜	5000L	1
	PBG305 脱色釜	5000L	1
	PBG327 精制釜	5000L	1
	PBG327 配釜碱	3000L	1
	PBG327 溶剂回收釜	5000L	1
	PBG327 水洗釜	5000L	1
	PBG327 酯化釜	5000L	1
	PBG327 中和、脱色釜	5000L	1
	丙酮储槽	10000L	2
	丙酮磁力泵	50CQB-25	2
	不合格二氯甲烷储槽	10000L	1
	不合格二氯甲烷磁力泵	50CQB-25	1
	磁力泵	50CQB-25	1
	隔膜泵	QBY-50	7
	管道泵	IHG50-125	1
	料仓	2500L	3
	料仓	700*550*700mm	3
	液封槽	300*500mm	10
	液封槽	700*700mm	1
	液碱储槽	5000L	1
	液碱高位槽	500L	1
	醋酐高位槽	500L	1
	氮气微孔过滤器	CWF-0320	1
	二级过滤微孔过滤器	CWF-0520	3
	二氯甲烷原料储槽	15000L	1
	二氯甲烷原料磁力泵	50CQB-25	1
	合格二氯甲烷储槽	10000L	1
	合格二氯甲烷磁力泵	50CQB-25	1
	回收甲醇储槽	10000L	2
	回收甲醇磁力泵	50CQB-25	2
	甲醇高位槽	3000L	3
	甲醇原料储槽	15000L	1
	甲醇原料磁力泵	50CQB-25	1
	精制釜接收槽	3000L	3
精制釜冷凝器	20+10m ²	3	
离心料仓	500L	3	
离心母液磁力泵	50CQB-25	2	
母液储槽	10000L	3	

车间名称	设备名称	规格型号	数量 (台/套)
	母液磁力泵	50CQB-25	1
	漂洗甲醇高位槽	500L	3
	漂洗溶剂过滤微孔过滤器	CWF-0320	3
	溶剂过滤微孔过滤器	CWF-0520	3
	溶剂回收釜冷凝器	20+10m ²	3
	双锥干燥器	3000L	3
	水洗釜磁力泵	50CQB-25	1
	碳酸钠磁力泵	IH50-32-160	1
	碳酸钠高位槽	3000L	1
	脱色多袋过滤器	CBF-M4-304-DN50P1.0	3
	脱色氟塑离心泵	50FSB-25	1
	脱色釜接收槽	2000L	3
	脱色釜冷凝器	20+10m ²	3
	脱色过滤磁力泵	50CQB-25	2
	微孔过滤器	CWF-0320-304-F50P0.6	3
	卧式刮刀离心机	GKC-1050	3
	新丙酮储槽	10000L	1
	新丙酮磁力泵	50CQB-25	1
	摇摆颗粒机	YK180	3
	真空不锈钢尾气翅片式冷凝器	100m ²	1
	真空上料机	/	4
	蒸馏釜接收槽	3000L	3
	酯化釜接收槽	2000L	1
	酯化釜冷凝器	20+10m ²	1
	自动定量包装生产线	HLSCS-30G	3
	九车间	30%醋酸磁力泵	50CQB-25
30%稀醋酸槽		10000L	1
60%磁力泵		50CQB-25	1
60%稀醋酸槽		10000L	1
Hibi102 待精馏甲醇槽		5000L	1
Hibi102 混合溶剂槽		3000L	1
Hibi102 母液方箱		4500L	1
HiBi 纯苯中间槽		7000L	1
INBC 合成反应釜		10000L	1
INBC 合成反应釜		10000L	1
INBC 合成反应釜		10000L	1
INBC 水洗周转槽		3000L	1
INBC 套用母液甲苯		5000L	1
INC 苯磁力泵		50CQB-25	1
INC 苯中间罐		7000L	1
INC 待处理磁力泵		50CQB-25	1
INC 待处理母液槽		5000L	1
INC 合成反应釜		10000L	1
INC 合成反应釜		10000L	1
INC 甲醇打浆母液槽		5000L	1
INC 甲醇打浆母液磁力泵		50CQB-25	1
INC 碱水高位槽		5000L	1
INC 母液处理槽		5000L	1

车间名称	设备名称	规格型号	数量 (台/套)
	INC 漂洗磁力泵	50CQB-25	1
	INC 热水高位槽	5000L	1
	INC 套用母液槽	5000L	1
	INC 套用母液磁力泵	50CQB-25	1
	TAI 中间釜	5000L	1
	苯磁力泵	50CQB-25	1
	不锈钢方箱 (甲苯)	3000L	1
	不锈钢负压泵	YUY-F15T/24m/3kw	3
	残液处理釜	5000L	1
	侧进式袋式过滤器	CBF-C2-304	10
	纯苯接受槽	500L	1
	次钠槽	10000L	2
	醋酸釜	5000L	2
	醋酸钠储槽	15000L	1
	醋酸钠磁力泵	50CQB-25	1
	醋酸中间槽	10000L	1
	醋酸中间槽磁力泵	50CQB-25	1
	打浆釜	5000L	1
	打浆釜电动隔膜泵	DBY-50	1
	打浆釜接受槽	1000L	1
	打浆釜螺旋板式冷凝器	20m ²	1
	打浆母液槽	5000L	1
	打浆母液槽磁力泵	50CQB-25	1
	打浆套用甲醇槽	5000L	1
	打浆套用甲醇磁力泵	50CQB-25	1
	待精馏甲醇磁力泵	50CQB-25	1
	电动隔膜泵	DBY-50	2
	吨袋投料斗	KDZ-1000	3
	反应釜	5000L	2
	反应釜出料磁力泵	50CQB-25	1
	废水氟塑离心泵	50FSB-25	1
	分水器	50L	2
	分水器	30L	2
	氟塑离心泵	50FSB-25	6
	氟塑料自吸泵	65FZB-20	1
	钢衬四氟次钠高位槽	1000L	1
	钢衬四氟次钠高位槽	1500L	3
	钢衬四氟次钠高位槽	300L	4
	钢衬四氟方箱洗水槽	1000L	3
	钢衬四氟方箱洗水槽	5000L	1
	高效螺旋管缠绕管换热器	15m ²	3
	隔膜泵	QBY-50	4
	管道泵	IHG150-315(I)	3
	含水甲苯磁力泵	50CQB-25	1
	含水甲苯中间槽	10000L	1
	烘箱	CT-C-30	1
	混合溶剂储槽磁力泵	50CQB-25	1
	混合溶剂磁力泵	50CQB-25	1

车间名称	设备名称	规格型号	数量 (台/套)
	混合溶剂接受槽	1000L	1
	混合溶剂水洗釜	5000L	1
	甲苯方箱磁力泵	50CQB-25	1
	甲苯高位槽	1500L	1
	甲苯甲醇混合溶剂槽	4500L	1
	甲苯母液釜	5000L	1
	甲苯体系待精馏甲醇	10000L	1
	甲苯原料磁力泵	50CQB-25	1
	甲醇(甲苯)磁力泵	50CQB-25	1
	甲醇高位槽	2000L	2
	甲醇高位槽	1000L	1
	甲醇精馏塔	8000L	2
	甲醇母液釜	5000L	1
	甲醇母液釜螺旋板式冷凝器	30m ²	1
	甲醇中间槽	10000L	1
	接受槽	1000L	5
	接受槽	2000L	1
	接受槽	3000L	6
	结晶釜	5000L	4
	结晶釜螺旋板式冷凝器	30m ²	1
	晶体釜	5000L	1
	晶体釜接受槽	1000L	1
	晶体釜螺旋板式冷凝器	30m ²	1
	晶体混合溶剂槽	5000L	1
	晶体混合溶剂磁力泵	50CQB-25	1
	晶体母液槽	5000L	1
	晶体母液磁力泵	50CQB-25	1
	精馏塔接受槽	1000L	3
	精馏塔接受槽	5000L	2
	精馏塔前馏分转料泵	50CQB-25	2
	篮式过滤器	DN65	1
	离心母液磁力泵	50CQB-25	1
	离心母液隔膜泵	QBY-50	3
	立式不锈钢冷凝器	10m ²	1
	立式不锈钢冷凝器	30m ²	1
	立式石墨冷凝器	50m ²	2
	列管式冷凝器	30m ²	2
	邻氯苯甲醛隔膜泵	QBY-50	1
	邻氯苯甲醛进料隔膜泵	QBY-50	1
	螺旋板换热器	40m ²	2
	螺旋板换热器	60m ²	2
	螺旋板式冷凝器	10m ²	4
	螺旋板式冷凝器	20m ²	2
	螺旋板式冷凝器	30m ²	4
	螺旋板式冷凝器	40m ²	3
	螺旋板式尾气冷凝器	10m ²	17
	螺旋板式尾气冷凝器	20m ²	3
	密闭板式过滤器	CKF-7	1

车间名称	设备名称	规格型号	数量 (台/套)
	母液残渣釜	5000L	1
	母液槽	4500L	1
	母液处理釜	6300L	1
	母液处理釜接受槽	1000L	1
	母液蒸馏釜	5000L	1
	母液蒸馏釜螺旋板式冷凝器	30m ²	1
	内回流冷凝器	5m ²	3
	浓缩釜	5000L	1
	浓缩釜转料磁力泵	50CQB-25	1
	平板吊袋离心机	LD1000	2
	平板吊袋离心机	PSD1000	1
	前馏分接收槽	3000L	1
	前馏分接受槽	1000L	2
	氢氧化钠配制釜	500L	1
	三合一螺旋板式冷凝器	20m ²	1
	三合一螺旋板式真空尾气冷凝器	20m ²	1
	三合一漂洗不锈钢管道泵	IHG50-160AL	1
	石墨改性聚丙烯换热器	15m ²	1
	双锥干燥器	SZG-2000	2
	水洗箱磁力泵	50CQB-25	1
	水相甲醇转料泵	50CQB-25	1
	套用碱水储槽	2m ³	1
	套用母液磁力泵	50CQB-25	1
	套用水箱磁力泵	50CQB-25	2
	筒锥式洗涤过滤干燥机	RFDIV-8.0	1
	筒锥式洗涤过滤干燥机	RFDIV-6.0	1
	投料斗	KDZ-1000	2
	脱水处理釜	5000L	1
	脱水处理釜接受槽	1000L	1
	脱水受槽	5000L	1
	脱水受槽磁力泵	50CQB-25	1
	微孔过滤器	CWF-0520	6
	尾气翅片式冷凝器	100m ²	1
	无水甲苯中间槽	10000L	1
	洗涤过滤二合一设备	6m ³	1
	下卸料自动刮刀离心机	LGZ1250	5
	新醋酸磁力泵	50CQB-25	1
	新醋酸中间槽	10000L	1
	液碱磁力泵	50CQB-25	1
	液碱高位槽	0.2m ³	1
	液碱高位槽	500L	3
	液碱中间槽	10000L	1
	液下泵	25HY-15	1
	移动不锈钢隔膜泵	QBY-50	1
	原料甲醇磁力泵	50CQB-25	1
	真空泵	WLW-100BC	10
	真空缓冲罐	500L	14
	真空缓冲罐	100L	1

车间名称	设备名称	规格型号	数量 (台/套)
	真空上料机	/	3
	真空尾气翅片式冷凝器	80m ²	2
	真空尾气缓冲罐	2000L	2
	中间层接收槽	0.5m ³	1
	中间釜磁力泵	50CQB-25	1
十车间	304、305 水解釜	6300L	1
	304 付克釜	3000L	1
	304 精制釜	3000L	1
	304 水洗水周转槽	3000L	1
	304 水洗周转槽氟塑离心泵	50FSB-25	1
	305 付克釜	3000L	1
	305 精制釜	3000L	1
	305 母液槽	3000L	1
	305 水洗水周转槽	3000L	1
	305 水洗周转槽氟塑离心泵	50FSB-25	1
	327 付克釜	3000L	1
	327 精制釜	3000L	1
	327 母液槽	6000L	1
	327 水解釜	6300L	1
	327 水洗水周转槽	3000L	1
	327 水洗周转槽氟塑离心泵	50FSB-25	1
	板框回流不锈钢管道泵	IHG50-125	1
	板框回流氟塑离心泵	50FSB-25	1
	备用水洗周转槽氟塑离心泵	50FSB-25	1
	苯漂洗高位	200L	2
	侧进式袋式过滤器	CBF-C1-304-DN50	2
	稠厚器	5000L	1
	储槽	15000L	3
	纯苯储槽磁力泵	50CQB-25	1
	纯苯中间槽	15000L	1
	磁力泵	50CQB-25	4
	吊袋离心机	PSD1000	3
	多袋过滤器	CBF-M3-304-DN50P1.0	1
	二级降膜吸收氟塑离心泵	50FSB-25	1
	二氯甲烷中间槽	6000L	1
	二氯甲烷中间槽不锈钢磁力泵	50CQB-25	1
	二氯乙烷高位	2000L	1
	二氯乙烷高位槽	2000L	2
	二氯乙烷中间罐	10000L	1
	二效蒸发器	4m ³ /h	1
	废水储槽	10000L	1
	废水氟塑离心泵	50FSB-25	1
	废水进料钢衬四氟隔膜泵	QBY-50	3
	氟塑离心泵	50FSB-25	2
	付克接收槽	300L	2
付克接收槽	200L	1	
钢衬四氟隔膜泵	QBY-50	1	
隔膜泵	QBY-50	3	

车间名称	设备名称	规格型号	数量 (台/套)
	隔膜式板框压滤机	XAYZBG50/1000-U	2
	管道泵	IHG150-315	2
	含铝污水处理釜	10000L	1
	含水苯周转槽	6000L	1
	含水苯周转槽	3000L	1
	含水溶剂周转槽磁力泵	50CQB-25	2
	缓冲罐	200L	2
	缓冲罐	100L	1
	缓冲罐	50L	2
	缓冲箱	1800*1300*1300mm	1
	混合溶剂周转槽	2000L	1
	混合溶剂周转槽磁力泵	50CQB-25	1
	甲醇高位槽	3000L	2
	甲醇过滤精密过滤器	CCF-M5-20-304-DN50P1.0	1
	甲醇漂洗高位槽	200L	2
	甲醇漂洗精密过滤器	CCF-M5-20-304-DN25P1.0	1
	甲醇中间槽	6000L	1
	甲醇中间槽不锈钢磁力泵	50CQB-25	1
	碱吸收罐	500L	3
	降膜吸收塔	YKX-500.18/14-20	2
	接收槽	500L	1
	接收槽	2000L	6
	接收槽	1000L	2
	结晶釜接收槽	2500L	3
	精馏甲醇中间罐	10000L	1
	精馏塔	8000L	2
	精馏塔不锈钢冷凝器	60m ²	1
	精馏塔不锈钢螺旋板二级冷凝器	10m ²	1
	精馏塔不锈钢螺旋板冷凝器	60m ²	1
	精馏塔后馏分	5000L	2
	精馏塔进料不锈钢隔膜泵	QBY-50	2
	精馏塔前馏分	2000L	2
	精制釜接收槽	200L	3
	空气缓冲罐	1000L	1
	篮式过滤器	DN65	1
	篮式过滤器	DN50	4
	冷凝器	30m ²	1
	冷凝器	10m ²	2
	冷凝器	15m ²	1
	离心泵	50FSB-25	4
	离心泵	IH50-40-200	1
	离心泵	50FSB-34	2
	离心母液不锈钢隔膜泵	QBY-50	3
	离心母液方槽	1000L	3
	立式无油真空泵	WLW-100BC	5
	螺杆泵	I-1B40	1
	螺旋板换热器	30m ²	7
	螺旋板换热器	10m ²	7

车间名称	设备名称	规格型号	数量 (台/套)
	螺旋板冷凝器	5m ²	2
	母液处理釜	10000L	1
	母液处理釜不锈钢冷凝器	40m ²	1
	母液釜内回流冷凝器	5m ²	2
	母液回收釜	5000L	2
	喷射器	PP-230	1
	气动隔膜泵	QBY-50	1
	前馏分接收槽	1000L	3
	前馏分中间罐	10000L	1
	全氟导静电萃取离心机	CWL250-M (FL)	2
	溶剂调节 PH 釜	10000L	1
	溶剂蒸馏釜	5000L	1
	三氯化铝氟塑离心泵	50FSB-25	1
	石墨改性聚丙烯	10m ²	2
	石墨冷凝器	40m ²	4
	石墨冷凝器	10m ²	3
	水解酸水槽	20000L	1
	水解酸水槽	1000L	2
	水解酸水槽氟塑离心泵	50FSB-25	1
	水解酸水槽氟塑离心泵	50FSB-25	1
	水洗釜	5000L	2
	水洗车周转槽	3000L	1
	碳钢螺旋板换热器	30m ²	1
	脱水釜	5000L	2
	脱水釜分水器	100L	2
	脱水釜转料不锈钢磁力泵	50CQB-25	2
	尾气缓冲罐	500L	2
	卧式双级活塞调节推料离心机	HR400-N	1
	污水处理釜	10000L	1
	酰氯高位槽	1500L	4
	循环水排污自吸泵	ZX65-50-160	1
	盐水过滤多袋过滤器	CBF-M3-304-DN80P1.0	1
	盐酸储槽氟塑离心泵	50FSB-25	1
	盐酸高位槽	2000L	3
	盐酸中间罐	10000L	1
	液碱高位槽	2000L	2
	液碱高位槽	0.5m ³	1
	液碱中间罐	10000L	1
	一级降膜吸收氟塑离心泵	50FSB-25	1
	乙二醇冷水不锈钢管道泵	IHG50-125	2
	真空缓冲罐	500L	9
	真空缓冲罐冷凝器	15m ²	2
	真空缓冲罐冷凝器	10m ²	2
	真空喷射泵	IHF80-65-160	1
	真空尾气缓冲罐	2000L	1
	真空尾气冷凝器	50m ²	1
	蒸馏釜接收槽	3000L	2
	蒸汽冷凝水自吸泵	ZX50-32-125	1

车间名称	设备名称	规格型号	数量 (台/套)
十一车间	反应釜	5000L	5
	蒸馏釜 (含塔节)	5000L	3
	蒸馏釜	4000L	2
	精馏塔	10m ²	3
	微通道反应器	2T/H	1
	脱碳反应器	1T/H	2
	干燥釜	800L	3
	预混罐	500L	2
	脱溶罐	500L	1
	脱轻塔	400*14850	2
	产品塔	400*12950	2
	双锥干燥箱	2000L	1
	三合一	6000L	1
	溶解釜	2000L	4
	溶解釜	3000L	2
	密闭式过滤器	10m ²	4
	供料罐	2000L	1
	过滤器	/	4
	自动灌装机	20 桶/h	1
	电子秤	30kg	1
	电子秤	300kg	1
	离心机	/	1
	冷凝器	100m ²	1
	冷凝器	30m ²	15
	冷凝器	20m ²	1
	冷凝器	15m ²	2
	冷凝器	10m ²	10
	冷凝器	8m ²	2
	冷凝器	4m ²	1
	冷凝器	3.5m ²	5
	冷凝器	2.5m ²	1
	预热器	5m ²	1
	换热器	0.2m ²	1
	换热器	0.9m ²	1
	换热器	15m ²	3
	再沸器	5m ²	1
	再沸器	10m ²	4
	接收罐	10000L	1
	接收罐	6300L	1
	接收罐	3500L	2
	接收罐	3000L	3
接收罐	2000L	6	
接收罐	1500L	3	
接收罐	1000L	5	
接收罐	500L	6	
甲醇待处理储罐	10000L	3	
机封平衡罐	10L	1	
机封平衡罐	10L	1	

车间名称	设备名称	规格型号	数量 (台/套)
	TMP 储罐	30000L	2
	DMC 储罐	5000L	2
	CIP 清洗罐	500L	1
	精料甲醇储罐	10000L	2
	中间罐	10000L	2
	中间槽	6300L	2
	中间槽	2000L	1
	底料收集罐	200L	3
	粗品储槽	10000L	1
	成品储槽	10000L	4
十二车间	反应釜	500L	8
	反应釜	1000L	19
	反应釜	2000L	13
	反应釜	3000L	2
	反应釜	5000L	2
	分水器	120L	7
	高效缠绕管换热器	3.5 m ²	12
	高效缠绕管换热器	25 m ²	1
	离心机	GKC-1050	6
	离心机	L(P)B-800	1
	列管冷凝器	15 m ²	2
	列管冷凝器	20 m ²	1
	列管冷凝器	35 m ²	2
	螺旋板换热器	5 m ²	5
	螺旋板换热器	10 m ²	7
	螺旋板换热器	15 m ²	5
	螺旋板换热器	20 m ²	1
	不锈钢板式换热器	120 m ²	2
	石墨冷凝器	5 m ²	34
	石墨冷凝器	10 m ²	13
	石墨冷凝器	15 m ²	4
	石墨冷凝器	20 m ²	8
	双锥干燥器	SZG-2000	5
	单锥干燥器	DSG-2000L	1
	碳钢储罐	1000L	4
	储罐	300L	20
	储罐	500L	52
	储罐	1000L	3
	储罐	2000L	1
	储罐	3000L	30
储罐	5000L	3	
储罐	6300L	16	
储罐	8000L	1	
储罐	10000L	1	
十三车间	反应釜	4000L	1
	反应釜	3000L	5
	反应釜	2000L	16
	反应釜	1000L	5

车间名称	设备名称	规格型号	数量 (台/套)
	反应釜	500L	3
	反应釜	300L	1
	调酸釜	10000L	1
	蒸馏釜	5000L	4
	稠和釜	5000L	3
	蒸馏釜	10000L	3
	离心机	Φ1050	6
	离心机	Φ800	1
	干燥器	2000L	4
	干燥器	1500(L)*1030(W)*1390(H)	1
	冷凝器	螺旋板式, S=10m ²	6
	冷凝器	螺旋板式, S=15m ²	7
	冷凝器	螺旋板式, S=20m ²	2
	冷凝器	缠绕式, S=3m ²	9
	冷凝器	圆块孔式石墨, S=20m ²	13
	冷凝器	圆块孔式石墨, S=5m ²	10
	冷凝器	圆块孔式石墨, S=10m ²	6
	冷凝器	圆块孔式石墨, S=15m ²	3
	乙二醇换热器	缠绕式, S=20m ²	1
	乙二醇换热器	板式, S=120m ²	1
	乙二醇换热器	板式, S=130m ²	1
	冷凝器	圆块孔式石墨, S=5m ²	11
	冷凝器	列管式, S=5m ²	1
	冷凝器	圆块孔式石墨, S=30m ²	3
	冷凝器	圆块孔式石墨, S=25m ²	3
	冷凝器	圆块孔式石墨, S=15m ²	4
	冷凝器	螺旋板式, S=20m ²	2
	冷凝器	螺旋板式, S=10m ²	2
	冷凝器	圆块孔式石墨, S=10m ²	2
	高位罐	500L	13
	高位罐	300L	2
	高位罐	200L	1
	高位罐	100L	1
	接收罐	500L	19
	接收罐	1000L	4
	接收罐	2000L	4
	接收罐	3000L	24
	接收罐	5000L	1
	中间罐	20m ³	2
	中间罐	10m ³	5
	中间罐	6300L	12
	液碱高位槽罐	1000L	1
	液碱高位槽罐	2000L	1
	盐酸高位槽罐	2000L	1
	中间罐	30m ³	3
	中间罐	50m ³	3
	分水器	120L	6
	过滤器	/	4

2.2.2.5 污染防治措施

根据环评及验收资料，与本次变动项目相关的污染治理情况如下：

一、废气

1、不含卤废气

二车间、五车间、七车间、十车间不含卤废气（含尘废气采用布袋除尘预处理）经收集后采用焚烧炉（直燃式）焚烧+碱吸收+雾水分离器处理，尾气通过1根25m高排气筒（1#）有组织排放。

2、含卤废气

（1）二车间

含卤及酸性废气收集经采用冷凝+两级碱吸收+水吸收+除雾+活性炭纤维吸附/脱附+活性炭吸附/脱附处理，尾气通过1根20m高排气筒（2#）有组织排放。

（2）五车间

含卤废气经收集后采用冷凝+两级碱吸收+水吸收+除雾+两级活性炭纤维吸附/脱附处理，尾气通过1根20m高排气筒（4#）有组织排放。

（3）七车间

含卤废气经收集后采用冷凝+两级碱吸收+除雾+活性炭吸附/脱附处理，尾气通过1根20m高排气筒（5#）有组织排放。

（4）八车间

含卤废气经收集后采用冷凝+两级碱吸收+水吸收+除雾+两级活性炭纤维吸附/脱附处理，尾气通过1根20m高排气筒（6#）有组织排放。

（5）十车间

付克反应工段废气经收集后采用石墨降膜吸收+冷凝预处理，其他工段废气经收集后采用冷凝预处理，上述预处理后的废气首先合并

采用两级碱吸收+除雾+活性炭吸附处理,然后接入污水站废气治理设施(即酸吸收+碱吸收+除雾+活性炭吸附)处理,尾气通过1根15m高排气筒(7#)有组织排放。

(6) 十一车间

废气经收集后采用冷凝+水吸收+酸吸收+碱吸收+除雾+活性炭吸附/脱附处理,尾气通过1根25m高排气筒(8#)排放。

(7) 十二车间

一楼废气经收集后采用冷凝+酸吸收+碱吸收+除雾+活性炭吸附处理,其他废气经收集后采用冷凝+酸吸收+两级碱吸收+水封+除雾+活性炭吸附/脱附处理,尾气合并通过1根25m高排气筒(9#)排放。

(8) 十三车间

A区(防火分区)废气经收集后采用冷凝+酸吸收+碱吸收+水封+除雾预处理,B区(防火分区)废气经收集后采用冷凝+酸吸收+两级碱吸收+除雾预处理,上述预处理后的废气合并采用活性炭吸附/脱附处理,处理后的尾气通过1根25m高排气筒(10#)排放。

(9) 污水站

废气经收集后采用酸吸收+碱吸收+除雾+活性炭吸附处理,尾气通过1根15m高排气筒(7#)有组织排放。

(10) 1#危险废物仓库

废气经收集后采用碱吸收+除雾+活性炭吸附预处理,然后接入污水站废气治理设施(即酸吸收+碱吸收+除雾+活性炭吸附)处理,尾气通过1根15m高排气筒(7#)有组织排放。

(11) 2#危险废物仓库

2#危险废物仓库废气经收集后采用两级活性炭吸附处理,尾气通过1根15m高排气筒(12#)有组织排放。

2、废水

生产废水、初期雨水和生活污水经厂内污水站预处理后接管至郑

陆污水处理厂集中处理。

3、噪声

主要噪声源为空压机、风机及泵等，通过选取低噪声设备、设置车间隔声、基础减振、高噪声风机安装消声器等措施控制厂界噪声达标。

4、固废

(1) 固废贮存

2座危险废物仓库，占地面积分别为 224m² 和 240m²。

(2) 固废处置

①三氯化铝母液、分层废酸、过滤残渣、浓缩废酸、蒸馏残液(渣)、精馏残液、抽滤残液(渣)、冷凝废液、离心残渣、废活性炭、捕集的粉尘、30%盐酸、沉降灰渣、污泥、废水蒸馏残渣、吹扫废液、废矿物油、废溶剂、报废产品、废样品、质检废液、研发及分析废液、车间清洁废物(废拖把、废抹布、废劳保用品等)、废包装袋及过滤材料(滤纸、滤布、滤袋及滤棒)和废包装桶等作为危险废物委托有资质单位处置。

②生活垃圾由环卫部门统一收集处理。

2.2.3 排污许可证申请情况

常州强力先端电子材料有限公司许可证管理类别为简化管理，最新排污许可证申领情况见表 2.2-5。

表 2.2-5 企业排污许可证申领情况一览表

发证机关	发证日期	有效期限	证书编号
常州市生态环境局	2024年7月31日	2024年7月31日至 2029年7月30日	913204025571124567001Q

2.3 变动后项目概况

2.3.1 项目性质变动

较原环评及验收，目前该项目性质变化情况见表 2.3-1。

表 2.3-1 建设项目性质变化情况

项目	原环评及验收时情况	目前实际情况	变化情况
项目一	新建	与原环评及验收时一致	不变
项目二	扩建	与原环评及验收时一致	不变

因此，本次变动项目性质未发生变化。

2.3.2 项目规模变动

较原环评，除去副产予以淘汰外，其余产品种类及产能均不变，具体如下：

表 2.3-2 变动项目产品品种及产能变化情况

产品名称		环评及验收情况 (t/a)	目前实际情况 (t/a)	变化情况 (t/a)	
电子新材料 (13800t/a)	HABI类光引发剂(1100t/a)	TR-HABI 101	700	700	0
		TR-HABI 102	100	100	0
		TR-HABI 103	100	100	0
		TR-HABI 104	50	50	0
		TR-HABI 105	50	50	0
		TR-HABI 106	50	50	0
		TR-HABI 107	50	50	0
	夺氢型光引发剂(550t/a)	TR-OBM	300	300	0
		TR-BP	100	100	0
		TR-BDK	30	30	0
		TR-EDB	10	10	0
		TR-EHA	20	20	0
		TR-DMB	10	10	0
		TR-PTSA	30	30	0
		TR-4MBP	15	15	0
		TR-BMS	15	15	0
		TR-TPO	20	20	0
	三嗪类(150t/a)	TR-PAG 102	20	20	0
		TR-PAG 104	30	30	0
		TR-PAG 107	20	20	0
		TR-PAG 101	20	20	0
		TR-PAG 110	20	20	0
		TR-PAG 113	20	20	0
		TR-PAG 114	20	20	0
	可聚合光引发剂		20	20	0
	增感剂(100t/a)	TR-9PA	20	20	0
		TR-PC300	10	10	0

产品名称		环评及验收情况 (t/a)	目前实际情况 (t/a)	变化情况 (t/a)	
		TR-PAD 102	5	5	0
		TR-PAD 103	5	5	0
		TR-PAD 105	5	5	0
		TR-PAD 106	10	10	0
		TR-DMBA	5	5	0
		TR-MDPO	5	5	0
		TR-EMK	10	10	0
		TR-LCV	15	15	0
		TR-NPG	10	10	0
		高分子反应助剂 (230t/a)	线型二聚体 ASDM	100	100
	环状二聚体		100	100	0
	HPR 001		5	5	0
	HPR 003		5	5	0
	CX-800		20	20	0
	碘鎓盐, 共 68 种产品		200	200	0
	硫鎓盐 (230t/a)	TR-PAG 混硫鎓盐	30	30	0
		其他硫鎓盐, 共 56 种产品	200	200	0
	磺酸酯类光酸, 共 46 种产品		100	100	0
	DBU、DBN (10t/a)	DBU	5	5	0
		DBN	5	5	0
	脲酯类产碱剂 TR-PBG (60t/a)	TR-PBG 304	10	10	0
		TR-PBG 306	10	10	0
		TR-PBG 302-B	10	10	0
		TR-PBG 305	10	10	0
		TR-PBG 309	10	10	0
		TR-PBG 307	10	10	0
	TR-TPS		150	150	0
	光刻胶树脂项目		8800	8800	0

产品名称			环评及验收情况 (t/a)	目前实际情况 (t/a)	变化情况 (t/a)	
封装彩色光阻项目			100	100	0	
天然基产物多元醇及 衍生产品 (20000t/a)	多元醇类产品 (10000t/a)	聚氨酯多元醇	2500	2500	0	
		聚碳酸酯多元醇	2500	2500	0	
		双酚 A 聚醚	2500	2500	0	
		双酚 S 聚醚	2500	2500	0	
	丙烯酸类不饱和树 脂产品 (10000t/a)	聚碳酸酯多元醇衍生产品	5000	5000	0	
		双酚 A 聚醚衍生产品	2500	2500	0	
		双酚 S 聚醚衍生产品	2500	2500	0	
新材料中试基地	脲酯化合物		10	10	0	
	磺酸酯光酸		5	5	0	
	DUB 衍生物、DUN 衍生物		60	60	0	
	预聚体单体		3000	3000	0	
	EA-800		1000	1000	0	
	对羟基苯乙烯及衍生产品		200	200	0	
	IPDP-PO		3000	3000	0	
	聚氨酯丙烯酸酯		1400	1400	0	
	环氧丙烯酸酯		1400	1400	0	
	ESACURE KIP150 光引发剂		100	100	0	
肉桂酸衍生物 (500t/a)	肉桂酸衍生物	/	对甲氧基肉桂酸	300	300	0
	肉桂酰咪唑	/	对甲氧基肉桂酰咪唑	200	200	0
N-取代马来酰亚胺 (30t/a)	/	/	N-取代马来酰亚胺	30	30	0
含苄结构共聚物 (30t/a)	BM 树脂	/	BM 树脂	20	20	0
	含苄结构(甲基) 丙烯酸酯	/	含苄结构(甲基)丙烯酸 酯	10	10	0
新型脲酯类光引发剂 (120t/a)	二苯硫醚和咔唑脲 酯类光引发剂	(硝基)硫醚结构	TR-PBG-343	7	7	0
			TR-PBG-327-N	10	10	0
			TR-PBG-327	20	20	0

产品名称			环评及验收情况 (t/a)	目前实际情况 (t/a)	变化情况 (t/a)	
	N-乙基(硝基)吡唑	TR-PBG-337	8	8	0	
		TR-PBG-346	20	20	0	
		TR-PBG-345	25	25	0	
		TR-PBG-342	10	10	0	
	噻吩硫醚肟酯类光引发剂	苯硫基噻吩	TR-PBG-349	10	10	0
			TR-PBG-351	10	10	0
氧杂环醚(1000t/a)	缩水甘油醚类(100t/a)	/	C1~C14 二缩水甘油醚	100	100	0
	氧杂环醚(900t/a)	/	TMPO	400	400	0
		单官能团氧杂环醚	MOX-102	50	50	0
			MOX-103	50	50	0
			MOX-104	50	50	0
			DOX-101	40	40	0
		双官能团氧杂环醚	DOX-103	50	50	0
			DOX-104	50	50	0
			DOX-105	50	50	0
			OXA-101	30	30	0
			OXA-102	30	30	0
			OXA-103	20	20	0
			DOX-106	40	40	0
		多官能团氧杂环醚(HOX-101)	HOX-101	40	40	0
硫鎓盐阳离子光引发剂(200t/a)	混合型阳离子硫鎓盐(甲基硫鎓盐)	/	混合型甲基硫鎓盐磷盐	20	20	0
		/	混合型甲基硫鎓盐锑盐	20	20	0
		/	混合型甲基硫鎓盐硼酸盐	30	30	0
	阳离子硫鎓盐单盐(双盐)	/	硫鎓盐磷盐单盐	20	20	0
		/	硫鎓盐锑盐单盐	20	20	0
		/	硫鎓盐硼酸盐单盐	30	30	0

产品名称			环评及验收情况 (t/a)	目前实际情况 (t/a)	变化情况 (t/a)	
		/	铈铟盐磷盐双盐	20	20	0
		/	铈铟盐铋盐双盐	20	20	0
		/	铈铟盐硼酸盐双盐	20	20	0
碘铟盐阳离子光引发剂 (200t/a)	不对称性碘铟盐系列产品	/	甲基异丙基碘铟盐磷盐	30	30	0
		/	甲基异丙基碘铟盐铋盐	30	30	0
		/	甲基异丙基碘铟盐硼酸盐	40	40	0
		/	甲基异丁基碘铟盐磷盐	40	40	0
		/	甲基异丁基碘铟盐铋盐	30	30	0
		/	甲基异丁基碘铟盐硼酸盐	30	30	0
架桥剂 (10t/a)	/	/	甲叉丙二酸二乙酯	10	10	0
增感剂 (30t/a)	香豆素系列 (10t/a)	/	PSS201	3	3	0
		/	PSS202	4	4	0
		/	PSS203	3	3	0
	吡唑林系列 (5t/a)	/	PSS601	2	2	0
		/	PSS602	3	3	0
	蒽醌系列 (10t/a)	/	9,10-二丁氧基蒽	4	4	0
		/	9,10-二辛氧基蒽	3	3	0
		/	9,10-二丙氧基蒽	3	3	0
	405nm 光敏剂 (5t/a)	/	/	405nm 光敏剂	5	5
紫外线吸收剂 (200t/a)	/	/	紫外线吸收剂	200	200	0
4-取代二苯甲酮 (200t/a)	/	/	4-甲基二苯甲酮	80	80	0
	/	/	4-氯-4'-苯基二苯甲酮	60	60	0
	/	/	4-甲氧基-4'-苯基二苯甲酮	60	60	0
新型三嗪类光致产酸剂 (10t/a)	/	/	PAG115	10	10	0

产品名称			环评及验收情况 (t/a)	目前实际情况 (t/a)	变化情况 (t/a)	
可反应型液晶化合物 (30t/a)	/	/	RM1	10	10	0
	/	/	RM3	10	10	0
	/	/	RM4	10	10	0
彩色光刻胶及隔离柱 光刻胶用树脂 (200t/a)	/	/	PS 树脂	180	180	0
	/	/	光刻胶树脂	20	20	0
3D 芯片用高纯溶剂 (100t/a)	/	/	对孟烷	100	100	0
半导体光刻胶用感光 剂 (200t/a)	/	/	4-THBP	50	50	0
	/	/	4HBP-PAC	17	17	0
	/	/	Trisp-PA	13	13	0
	/	/	Trisp-PA-PAC	20	20	0
	/	/	PAC-1	10	10	0
	/	/	PAC-2	20	20	0
	/	/	PAC-3	20	20	0
	/	/	N-PAC-4	20	20	0
	/	/	PAC-5	20	20	0
	/	/	N-PAC-6	5	5	0
/	/	N-PAC-7	5	5	0	
研发中试项目	/	/	/	200	200	0
副产氯化钠	/	/	/	176.719	0	-176.719
副产溴化钠	/	/	/	212.229	0	-212.229
副产醋酸钠	/	/	/	666.88	0	-666.88
副产氯化钾	/	/	/	15	0	-15
副产硫酸钠	/	/	/	84.514	0	-84.514
副产氯化钙	/	/	/	81.41	0	-81.41

2.3.3 项目地点变动

较原环评及验收，项目建设地点及总平布置均未发生变化。

2.3.4 项目生产工艺变动

2.3.4.1 主体工程

较原环评及验收，目前与变动项目配套的主体工程不变。

2.3.4.2 公辅工程

较原环评及验收，目前与变动项目配套的公辅工程不变。

2.3.4.3 生产设备

较原环评及验收，目前与变动项目配套的生产设备不变。

2.3.4.4 主要原辅材料

较原环评及验收，目前与变动项目相关的原辅材料种类及用量不变。

2.3.4.5 生产工艺

由于副产淘汰，与副产相关的部分生产工序（烘干）予以取消，具体如下：

一、项目一

1、年产 800 吨 TR-HABI 101、TR-HABI102 产品

TR-HABI 101、TR-HABI102 产品工艺流程如下：

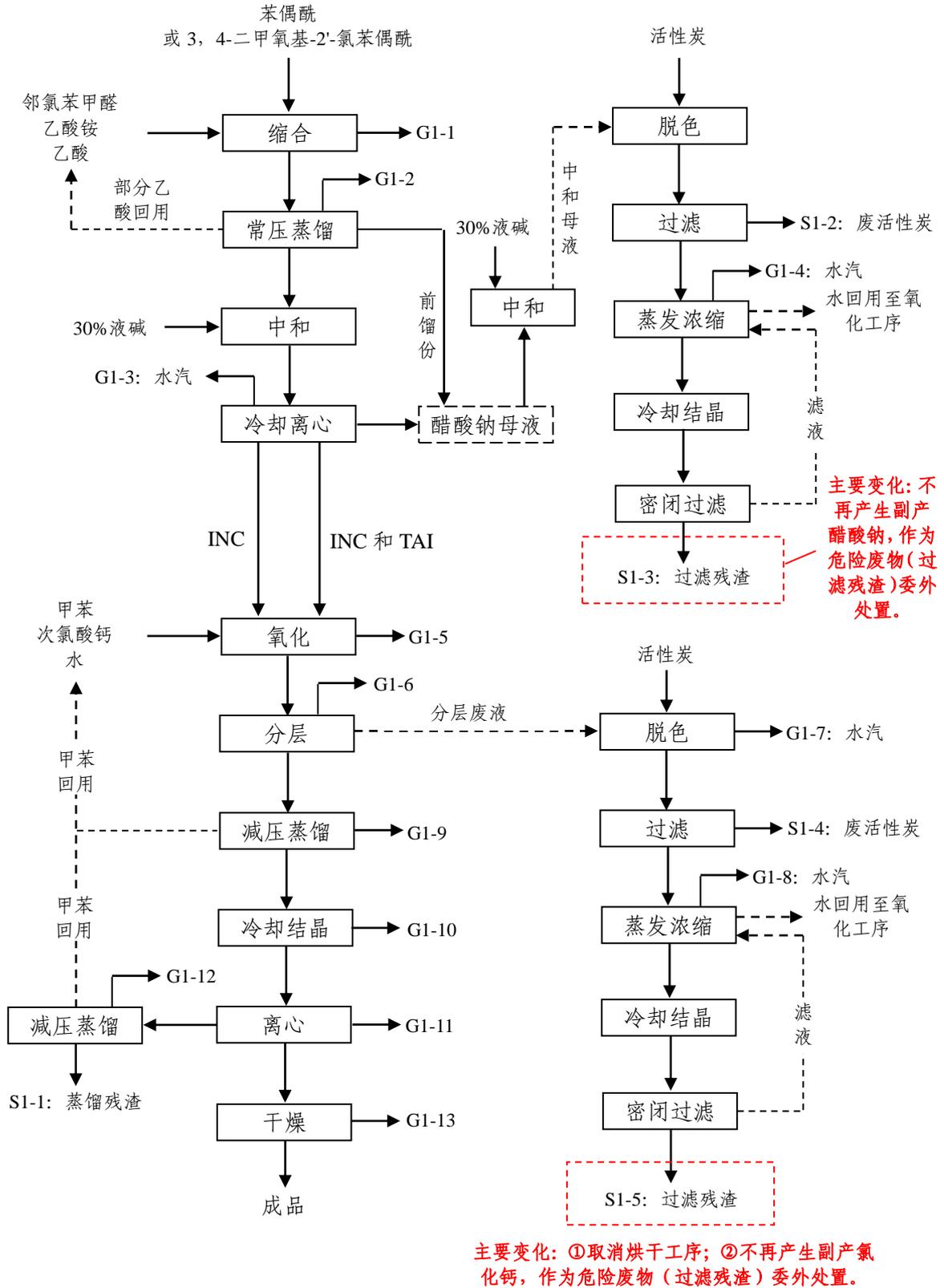
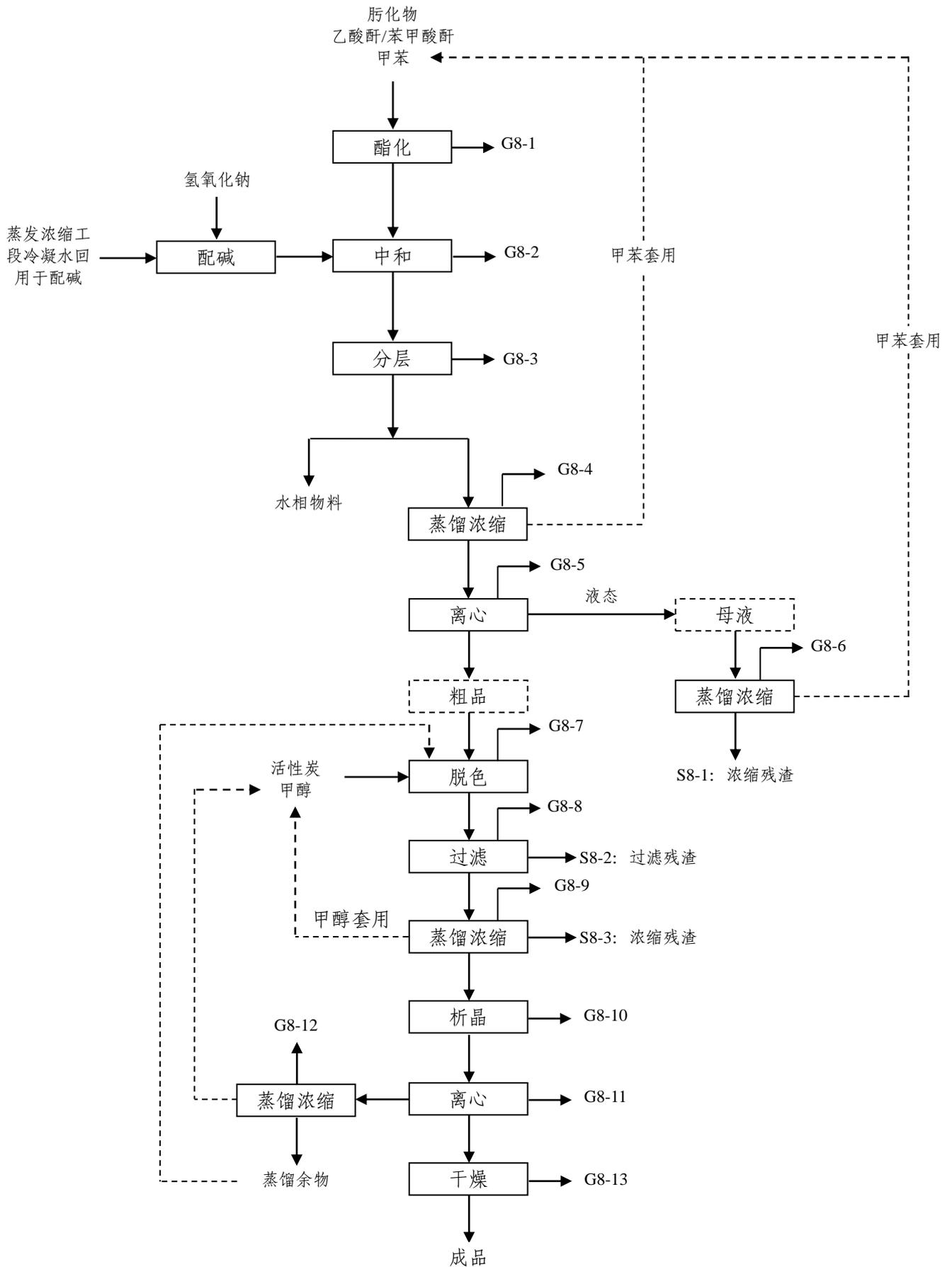


图 2.3-1 TR-HABI 101、TR-HABI102 产品生产工艺流程图

2、年产 60 吨脲酯类产碱剂及 10 吨系列产品

脲酯类产碱剂系列产品、脲酯化合物工艺流程如下:



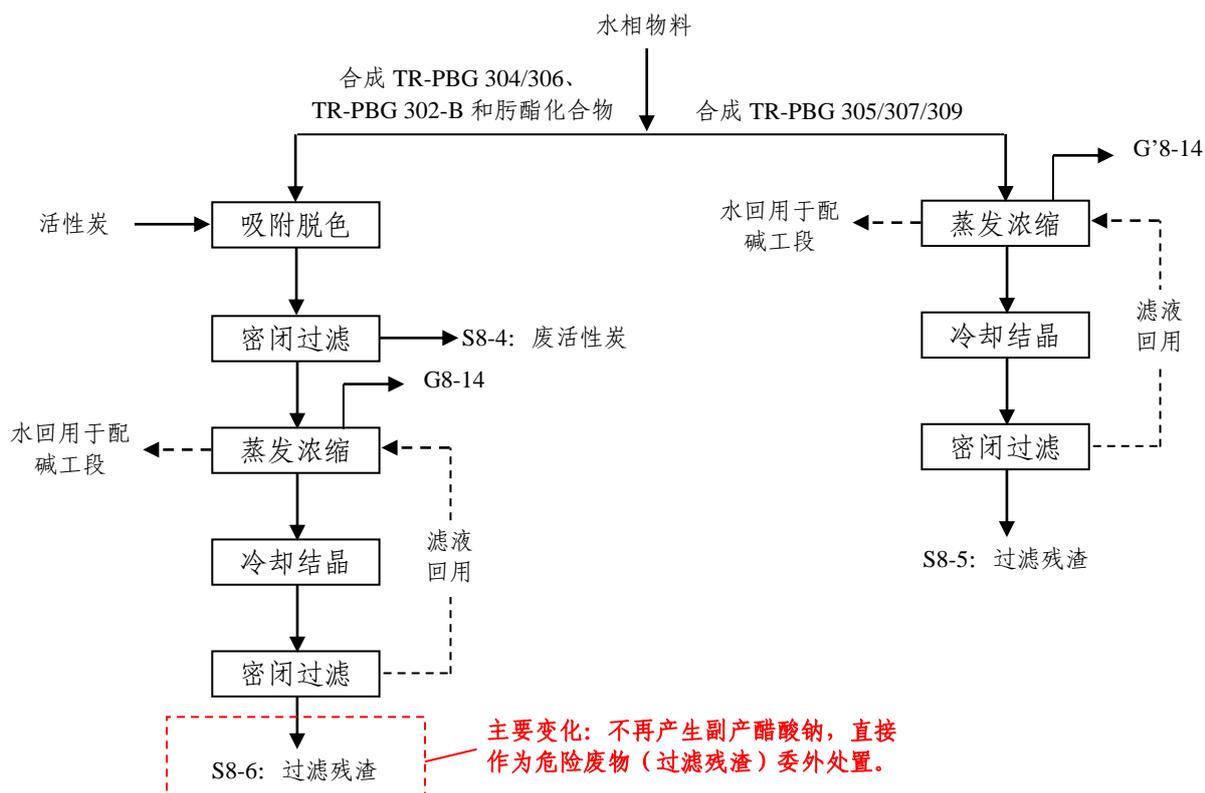


图 2.3-2 合成脲酯类产碱剂系列、脲酯化合物工艺流程图

3、年产 150 吨 TR-TPS 产品

TR-TPS 产品工艺流程图如下:

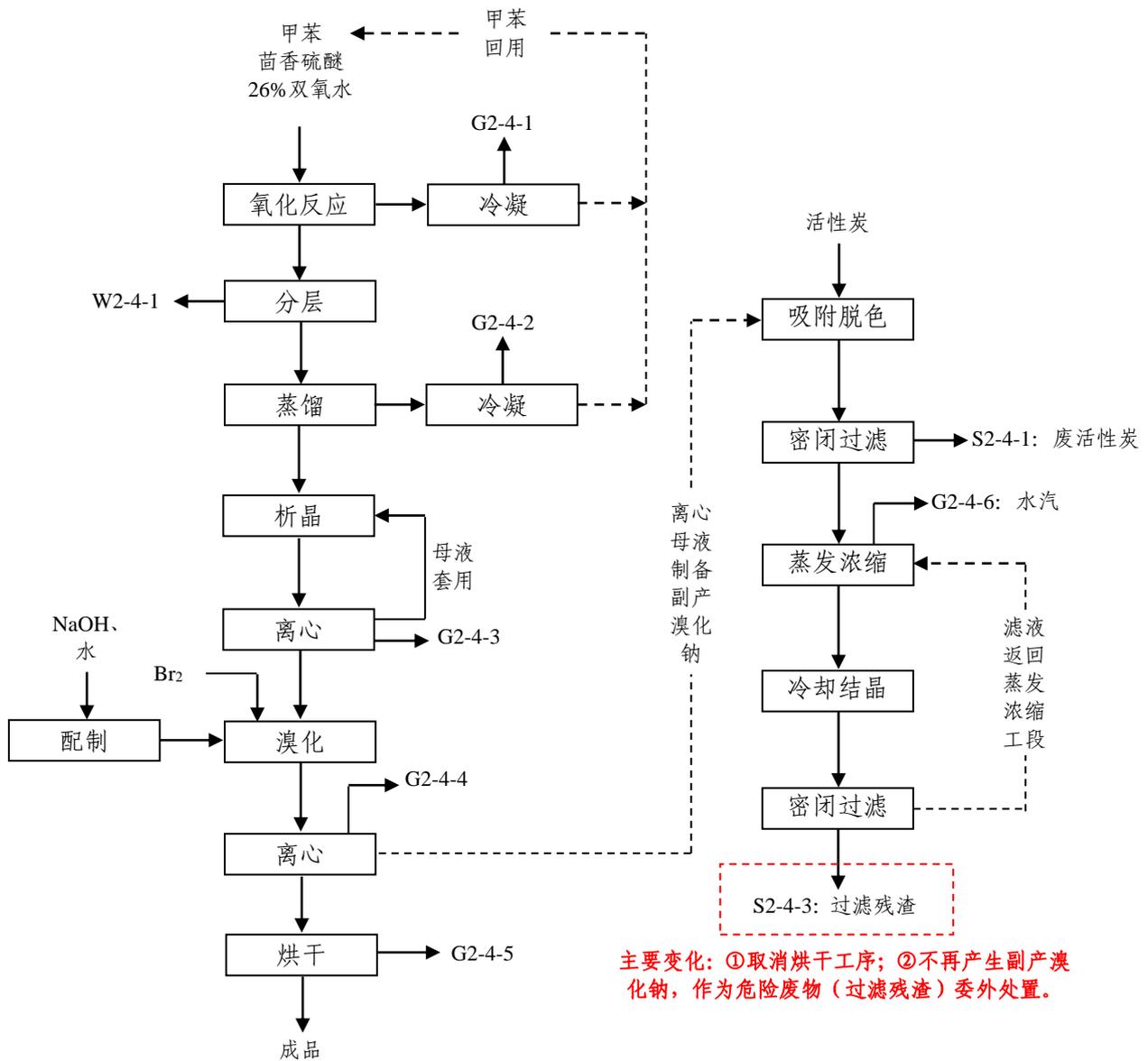


图 2.3-3 TR-TPS 工艺流程图

4、年产 60 吨 DUB 衍生物、DUN 衍生物产品

DUB 衍生物、DUN 衍生物产品工艺流程如下:

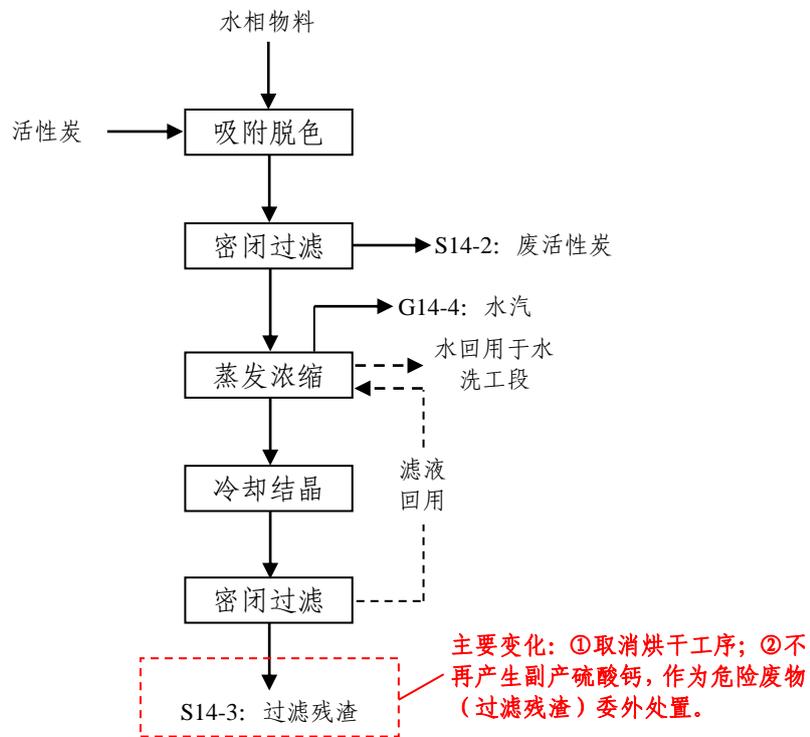
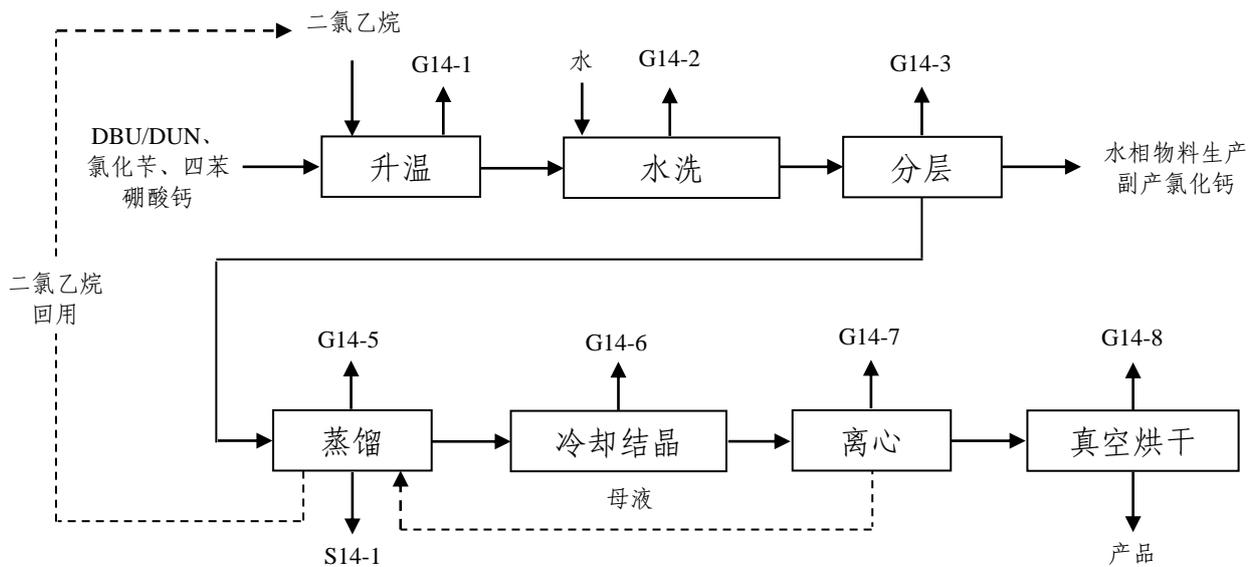


图 2.3-4 DBU/DUN 衍生物产品生产工艺流程图

二、项目二

较原环评及验收，与副产相关的工艺流程变化如下：

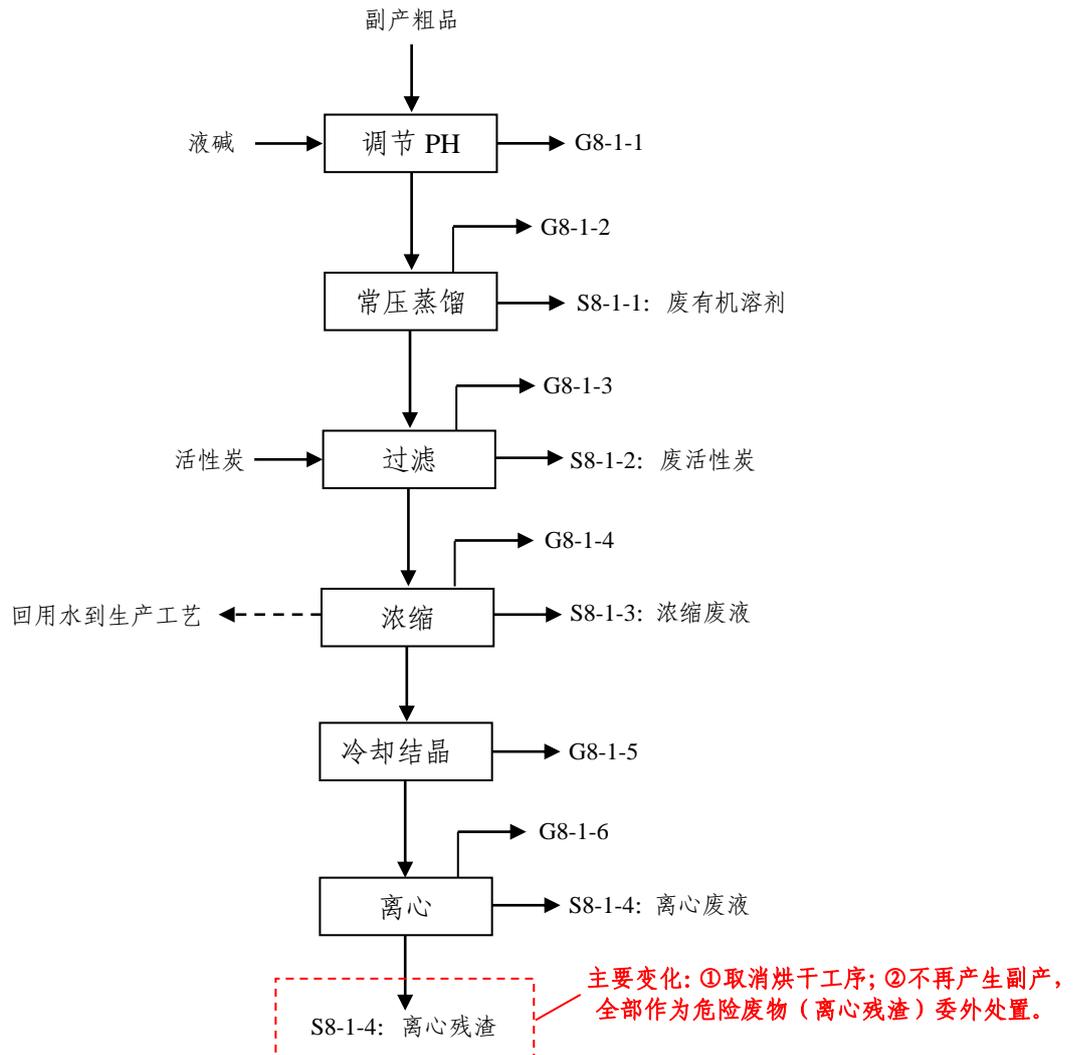


图 2.3-5 与原副产氯化钠、氯化钾、溴化钠及硫酸钠相关工艺流程图

综上所述，目前实际生产工艺流程变化为：淘汰了副产，取消了与副产制备相关的部分工序（烘干），其余工艺流程不变。

2.3.5 项目环境保护措施变动

2.3.5.1 废气

1、废气污染治理措施

实际运行后，与本次变动项目相关的废气治理措施及排放去向与原环评及验收时一致。

2、废气产生及排放变化情况

由于副产淘汰，与副产制备相关的部分工序（烘干）予以取消，导致相关废气产生情况变化如下：

表 2.3-3 与本次变动相关废气产生变化情况

变动前			变动后			变化情况
副产名称*	污染物名称	产生量 (t/a)	副产名称	污染物名称	产生量 (t/a)	
氯化钠	二氯甲烷	0.017	/	二氯甲烷	0.014	减少
	乙酸乙酯	0.018		乙酸乙酯	0.014	减少
	丙酮	0.01		丙酮	0.008	减少
	甲苯	0.036		甲苯	0.028	减少
	甲醇	0.01		甲醇	0.008	减少
溴化钠	二氯乙烷	0.006	/	二氯乙烷	0.005	减少
	甲苯	0.015		甲苯	0.012	减少
氯化钾	乙醇	0.026	/	乙醇	0.026	不变
硫酸钠	乙醇	0.026	/	乙醇	0.026	不变

*注：副产醋酸钠及氯化钙制备过程中只涉及水汽，不作为污染物计入上表。

较原环评及验收，废气污染物排放量变化情况如下：

表 2.3-4 与本次变动相关废气污染物排放变化情况

序号	污染物名称	原有环评及验收核定量 (t/a)	实际排放量 (t/a)	变化量 (t/a)
1	二氯甲烷	0.0017	0.0014	-0.0003
2	二氯乙烷	0.0006	0.0005	-0.0001
3	乙酸乙酯	0.0018	0.0014	-0.0004
4	甲醇	0.001	0.0008	-0.0002
5	甲苯	0.0026	0.002	-0.0006
6	丙酮	0.001	0.0008	-0.0002
7	乙醇	0.003	0.003	0

由上表可知，废气污染物实际排放量较原环评及验收时减少。

2.3.5.2 废水

1、废水污染治理措施

实际运行后，废水治理措施及排放去向与原环评及验收时一致。

2、废水产生及排放变化情况

实际运行后，废水产生及排放情况与原环评及验收时一致。

2.3.5.3 噪声

实际运行后，噪声污染治理措施与原环评及验收时一致。

2.3.5.4 固废

1、固废贮存

实际运行后，危险废物仓库数量及面积与原环评及验收时一致。

2、固废产生及处置

(1) 工艺固废

实际运行后，由于副产的淘汰，副产制备环节固废产生情况较原环评及验收时有所调整，具体如下：

表 2.3-5 与原副产制备环节相关固废变化情况

固废名称	变动前			变动后			变化情况
	属性	编号	产生量 (t/a)	属性	编号	产生量 (t/a)	
废有机溶剂	危险废物	HW06,900-404-06	36.31	危险废物	HW06,900-404-06	36.31	不变
废活性炭		HW49,900-039-49	25.94		HW49,900-039-49	25.94	
浓缩废液		HW06,900-404-06	16.52		HW06,900-404-06	16.52	
离心废液		HW45,261-084-45	11		HW45,261-084-45	11	
离心残渣		/	/		HW45,261-084-45	371.04	本次新增
过滤残渣		/	/		HW49,900-041-49	876	

(2) 其他固废

其他固废产生情况与原环评及验收时一致。

经上述调整后，全厂固废产生变化情况如下：

表 2.3-6 实际固废产生变化情况一览表（与本次变动分析项目相关）

固废名称	产生工序	危废编号	产生量 (t/a)		增减量 (t/a)	变化分析
			原环评及验收时	目前实际		
废溶剂	设备清洗及溶剂套用	HW06,900-404-06	1230.6	1230.6	0	不变
废有机溶剂			1580.57	1580.57	0	不变
废有机溶剂	废酸预处理		1.6	1.6	0	不变
过滤残渣			0.85	0.85	0	不变
过滤残渣	过滤	HW49,900-041-49	20.657	896.657	+876	实际产生量较原环评及验收核定量增加
过滤残渣	研发分析		70	70	0	不变
废活性炭	脱色过滤	HW49,900-039-49	31.689	31.689	0	不变
浓缩废酸	浓缩	HW34,900-349-34	16.59	16.59	0	不变
三氯化铝母液	分层		930.5	930.5	0	不变
分层废酸			111.19	111.19	0	不变
抽滤残液（渣）	抽滤	HW45,261-084-45	16.82	16.82	0	不变
离心残渣	离心	HW45,261-084-45	83.584	454.624	+371.04	实际产生量较原环评及验收核定量增加
离心废液		HW45,261-084-45	11	11	0	不变
蒸（精）馏残渣（液）	蒸馏/精馏	HW11,900-013-11	706.137	706.137	0	不变
蒸馏残渣	研发分析	HW11,900-013-11	100	100	0	不变
蒸（精）馏残渣	废水处理	HW11,900-013-11	96	96	0	不变
废活性炭		HW49,900-039-49	21	21	0	不变
污泥		HW45,261-084-45	38	38	0	不变
30% 盐酸	废气处理	HW34,900-349-34	151.47	151.47	0	不变
冷凝废液		HW06,900-404-06	1229.7	1229.7	0	不变
沉降灰渣		HW11,900-013-11	10	10	0	不变
废活性炭		HW49,900-039-49	111.1	111.1	0	不变
捕集的粉尘（项目一）		HW49,900-041-49	2.22	2.22	0	不变
除尘器集尘（项目二）		HW49,900-041-49	15.3	15.3	0	不变
污水站废气吸收废水蒸馏残渣		HW11,900-013-11	3.27	3.27	0	不变
研发及分析废液	研发分析	HW49,900-047-49	30	30	0	不变
废样品		HW49,900-047-49	120	120	0	不变

固废名称	产生工序	危废编号	产生量 (t/a)		增减量 (t/a)	变化分析	
			原环评及验收时	目前实际			
报废产品	采样分析	HW49,900-999-49	34	34	0	不变	
废矿物油	设备保养	HW08,900-249-08	5	5	0	不变	
吹扫废液	设备清洗	HW06,900-404-06	11	11	0	不变	
精馏残渣		HW11,900-013-11	0.3	0.3	0	不变	
蒸馏残渣		HW11,900-013-11	4.8	4.8	0	不变	
洗釜废甲醇精馏残渣		HW11,900-013-11	0.12	0.12	0	不变	
泵机清洗废水蒸馏残渣		HW11,900-013-11	0.8	0.8	0	不变	
废劳保用品	劳动保护	HW49,900-041-49	2	2	0	不变	
废包装袋	原料拆包		2	2	0	不变	
废包装袋、滤纸、滤布、滤袋及滤棒	原料拆包、产品过滤		42.8	42.8	0	不变	
废拖把	车间清洁		2.4	2.4	0	不变	
车间清洁废物			2.7	2.7	0	不变	
废包装桶			原料拆包	HW49,900-041-49	3626 只/a	3626 只/a	0
	HW49,900-041-49			30000 只/a	30000 只/a	0	不变
	HW49,900-041-49	13.16		13.16	0	不变	
生活垃圾	日常生活	/	148.5	148.5	0	不变	

3 环境影响分析说明

3.1 大气环境影响分析

3.1.1 达标排放情况

根据前文，本次变动项目废气污染物排放浓度能够满足达标排放的要求，污染物排放总量未突破原环评及批复量。因此，现行废气收集及处理方案能够满足达标排放的要求。

3.1.2 环境影响分析

(1) 大气环境影响分析

本项目变动后，不新增废气污染物种类及排放量，各类废气污染物均可达标排放。因此，能够满足原环评及验收时核定的总量要求。

(2) 卫生防护距离

本项目变动后，不新增废气污染物种类及排放量，且厂区总平布置不变。因此，卫生防护距离不变，仍执行原环评及验收时划定的卫生防护距离，即全厂卫生防护距离设置为厂界外扩 600m，在此范围内无居民点、医院等敏感保护目标。

3.2 地表水环境影响分析

3.2.1 达标排放情况

本次变动废水产生及排放情况与原环评及验收时一致。因此，现行废水收集及处理方案能够满足达标排放的要求。

3.2.2 环境影响分析

本项目变动后，废水污染源强不变，且防治措施与原环评及验收时一致。因此，废水排放情况不变。结合原环评及验收，目前厂内污水站出水水质能够满足郑陆污水处理厂的接管标准。

综上，本项目变动后，全厂废水污染物排放总量不变，满足原环评及验收核定总量要求。

3.3 噪声环境影响分析

3.3.1 达标排放情况

根据前文，本次变动项目未新增噪声源强。因此，现行噪声治理方案能够满足达标排放的要求。

3.3.2 环境影响分析

本项目变动后，主要噪声源数量不变，现有噪声源污染防治措施满足环评要求，厂界噪声达标。

3.4 固体废物环境影响分析

本次变动后，主要变化情况为：①过滤残渣及离心残渣实际产生量较原环评及验收时增加；②其余固体废物种类及数量不变。

公司目前已与常州清流环保科技有限公司、常州市盛帆容器再生利用有限公司、常州永盈环保科技有限公司、江苏嘉盛旺环境科技有限公司、常州富创再生资源有限公司、江苏三贵资源再生有限公司、常州市龙顺环保服务有限公司及宜兴市凌霞固废处置有限公司等签订了危废处置协议，落实了危废处置去向。

综上所述，项目实际运行过程中固体废物均采取了妥善的处置措施，与原环评中固体废物对环境的影响可得到有效控制的评价结论相符。

3.5 环境风险评价

本次变动后全厂未新增环境风险源及危险物质，全厂风险评价结果引用环评结论：

在严格落实本评价提出的各项风险防范措施并建立应急预案的情况下，本项目建设从风险角度分析是可行的。

4 结论

对照《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688号）、《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122号），建设项目验收后运行过程中，产品方案、生产工艺、废气及固废产生情况发生变动。经现场踏勘及核实，对照《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688号），以上变动未导致不利环境影响加重，不属于重大变动；且上述变动内容不属于需要纳入《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版）环评管理范围的情形。

因此，强力先端委托编制了《常州强力先端电子材料有限公司建设项目验收后变动环境影响分析》，并作为排污许可证变更管理的依据。